

İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ



**PAKEL ENDÜSTRİ
İNŞAAT ENERJİ
MAKİNA SANAYİ VE
TİCARET LİMİTED
ŞİRKETİ**

**HİÇBİR İŞ,
ÇALIŞANIN SAĞLIĞINI
TEHLİKEYE ATACAK
KADAR ÖNEMLİ
DEĞİLDİR...**

Değerli çalışma arkadaşlarım,

Bu kitap, sizleri kazalar ve meslek hastalıklarına karşı korumak adına, iş sağlığı ve güvenliği konusunda bilinçlendirmek, davranışlarınızı olumlu yönde etkileyebilmek ve koruyucu önlemleri geliştirebilmek amacıyla hazırlanmıştır.

Çalışma hayatınızda karşılaştığınız ya da karşılaşılabileceğiniz sorulara yanıt verebilmek, sizlere her zaman ulaşabileceğiniz bir kaynak sunmak ana hedefimiz olmuş ve bu kapsamlı bilgileri içeren İş Sağlığı ve Güvenliği Kitabı kullanımınıza sunulmuştur.

Daha sağlıklı ve güvenli bir çalışma ortamı, hep birlikte göstereceğimiz duyarlılıkla mümkün olacaktır.

Kitabımızın sizlere bir rehber olmasını dileyerek, tüm çalışanlarımızın, öncelikle kendileri, çalışma arkadaşları ve aileleri için İş Sağlığı ve Güvenliği kurallarına uymayı ilke edinmelerini, huzurlu ve güvenli bir çalışma ortamında sağlıklı kazasız günler geçirmelerini temenni ederim.

Fatih ÇİNTAY

İÇİNDEKİLER

Kalite Politikası

İş Sağlığı ve Güvenliği Politikası

İş Sağlığı Güvenliği Nedir?

Risk Tanımı ve Risk Değerlendirmesi

Risk Analizinin ve Yönteminin Yararları

Risk Yönetim Proses Akım Şeması

Risk Yönetim Prosesine Genel Bakış

Fabrikalar ve Şantiyelerde Uyulması Gereken Temel İdari Kurallar

Fabrikada Temel SEÇ Prensipleri

Petrol Ürünleri Depolama ve Satış Tesislerinde SEÇ Uygulamaları

Petrol İşleme Tesisleri

Akaryakıt Tesisleri

Akaryakıt Pompa İstasyonu

Akaryakıt Tesislerinin Genel İşleyiş Düzeni

Akaryakıt Tesisleri İçerisinde Uyulması Gerekli Kurallar

Otomotiv Sanayi Genel İşleyiş Düzeni

Genel Kurallar

Tesis İçi Kapalı Alan Kuralları

Tesis İçi Açık Alan Kuralları

Fabrika İçerisinde, Yürütülen Faaliyetlerde Tehlikeli Çalışmalar

Açık Tehlikeler

Potansiyel Tehlikeler

Operasyonel Tehlikeler

Yüksekte Yapılan Çalışmalarda İş Güvenliği

Kaynakçı ve Yardımcılarına ait, Yanıcı ve Yakıcı Gazlarla

Yapılan Çalışmalarda İş Güvenliği

Kaynakta İnsan Sağlığına Etkiyen Mekanik Etkenler

Mekanik tehlikeleri en aza indirmek

Kaynakta İnsan Sağlığına Etkilerin Sonuçları

Kaldırma ve Taşıma Makinaları

Kamyon Üstü Vinç (HI-UP) Kullanma Talimatı

Amaç

Uygulama

Kule Vinç Kullanma Talimatı

Amaç

Uygulama

Mobil Vinç Kullanma Talimatı

Amaç

Uygulama

Forklift Kullanma Talimatı

Amaç

Uygulama

KALDIRMA EKİPMANLARI

Yüksek Çalışma Sepeti Platformu Talimatı

Amaç

Uygulama

Asma İskele Kullanma Talimatı

Amaç

Uygulama

Örümcek İskele Kullanma Talimatı

Amaç

Uygulama

Kaldırma Aparatları

Halatlar

Tanımı

Teknik Özellikleri ve Kullanım Alanları

Jüt Halat

Sisal Halat

Polipropilen (PP) Halat

Polipropilen – Monofilament Halat

Polipropilen (FLM) Halat

Örgülü Polyester (PES) Halat

Polipropilen Örgülü Halatlar

Polyamid Büklümlü İpek Halatlar

Polipropilen Multiflament Bükümlü İpek Halat

Kevlar Örgülü Halat

Halkaların Kullanma Talimatı

Amaç

Uygulama

Kancaların Kullanma Talimatı

Amaç

Uygulama

Gerdirmelerin Kullanma Talimatı

Amaç

Uygulama

Kişisel Koruyucu Donanım (KKD) Çeşitleri ve Kullanım Alanları

Kişisel Koruyucu Donanım (KKD) Ne Demektir?

Kişisel Koruyucu Donanımlar

- ❖ Solunum Koruyucuları,
- ❖ El Koruyucuları,
- ❖ Baş Koruyucuları,
- ❖ Gürültü Koruyucuları,
- ❖ Göz Koruyucuları,
- ❖ Ayak Koruyucuları,
- ❖ Vücut Koruyucuları

Kişisel Koruyucu Donanımların Kullanım Alanları

Sürekli kullanılması gerekli olanlar

Kişisel Koruyucu Malzemelerin Hukuki Olarak Kullanım

Zorunluluğu

4857 SAYILI İŞ KANUNU (Yeni İş Kanunu)

Kişisel Koruyucu Malzemelerinin Kullanım Amacı

Kişisel Koruyucuların Özellikleri

İş Güvenliği Malzemeleri Alımında Aranılan Özellikler

Solunum Koruyucular

Solunum Koruyucuların Standartlarındaki Kriterler

Maske Seçiminde Dikkate Alınacak Kriterler

Gaz Maskesi ve Filtreleri

Tanımı

Yapısı

Teknik Özellikleri

Kullanılıp Atılan Gaz Maskesi

Tanımı

Yapısı

Teknik Özellikleri

Eİ Koruyucular

Tanımı

Isıya Dayanımlı Kaynakçı Eldivenleri

Tanımı

Yapısı

Teknik Özellikleri

Baş Koruyucular

Baret

Tanımı

Kullanıldığı Yerler

Yapısı

Teknik Özellikleri

Darbe Emici İş Güvenlik Şapkası

Tanımı

Kullanıldığı Yerler

Yapısı

Teknik Özellikleri

Gürültü Koruyucular

Kulaklık

Tanımı

Yapısı

Teknik Özellikleri

Kulak Tıkacı

Tanımı

Yapısı

Teknik Özellikleri

Göz Koruyucular

Kaynak Maskesi ve Filtreleri

Tanımı

Yapısı

Teknik Özellikleri

Taşıma Gözlüğü

Tanımı

Yapısı

Teknik Özellikleri

Yüz Siperliği

Tanımı

Yapısı

Teknik Özellikleri

Ayak Koruyucular

Çelik Burunlu Güvenlik Ayakkabısı

Tanımı

Yapısı

Teknik Özellikleri

Çelik Burunlu Güvenlik Çizmesi

Tanımı

Yapısı

Teknik Özellikleri

Vücut Koruyucular

Tanımı

İş Elbisesi ve İş Tulumu

Koruma

Düşme Engelleyiciler

Emniyet Kemer

Tanımı

Yapısı

Teknik Özellikleri

Çalışma Alanı İkaz Ekipmanları

Emniyet Şeridi

Tanımı

Yapısı

Teknik Özellikleri

Elektrikli El Makineleri İle Mekanik El Makine ve Aletleri Çeşitleri İle Kullanım Alanları

Avuç Taşlama El Makineleri (Canavar, Taş Motoru, Spiral)

Kullanım Özellikleri

Elektrikli El Breyzi (El Matkabı, Darbeli Matkap, Matkap)

Kullanım Özellikleri

Manyetik Matkap

Kullanım Özellikleri

Kalıpçı Taşlama (Parmak Taşlama) Elektrikli El Makinesi

Kullanım Özellikleri

Çalışırken dikkat edilecek hususlar

Mekanik El Aletleri İle Çalışmalarda İş Güvenliği



KALİTE POLİTİKASI

Pakel Endüstri İnşaat Enerji Makina Sanayi ve Ticaret Limited Şirketi'nde projelerin sözleşmelere, yasal düzenlemelere ve işverenin isteklerine sadık kalacak şekilde yürütülmesi ve sözleşmelerde belirlenen süre içerisinde teslim edilmesi temel esastır.

PAKEL'in genel kalite kontrol anlayışını yansıtacak bazı örnek prensipler şöyledir:

- ❖ Tasarım ve/veya uygulama aşamalarında oluşmuş hataları zamanında bularak bu konuda işvereni uyarmak
- ❖ Problemler oluşmadan önce gerekli önlemleri almak ve alınan önlemler hakkında işvereni önceden bilgilendirmek
- ❖ Tasarım, sipariş, üretim, nakliye ve işin yapımı aşamalarında kademeli kalite kontrol sistemi ve prosedürleri uygulayarak kalite kusurlarını tamamen ortadan kaldırmak
- ❖ Kalite yönetim sisteminin etkinliğinin sürekli artırılması için PAKEL, ana süreçlerinin performans göstergeleri belirlenecek, ölçülebilir hedefler koyulacak ve gelişme takip edilecektir.
- ❖ PAKEL çalışanları, sorumluluk alanlarındaki faaliyetlerde bu politikaları uygulamaya geçirmek üzere alacağı kararlarda PAKEL ismini ve işverenle yapılan sözleşme şartlarına uyumu ön planda tutacak, sorumluluklarının bilincinde olacak ve gerektiğinde inisiyatif kullanacaktır.
- ❖ Sonuçlandıramayacağı hiçbir konuda işverene ve diğer PAKEL personeline söz vermeyecek, verdiği sözleri mutlaka sonuçlandıracaktır.
- ❖ Mevcut bilgi ve tecrübelerini PAKEL çalışanları ile paylaşacaktır.
- ❖ PAKEL politikalarına uyum için gereken hassasiyeti gösterecektir.



SEÇ POLİTİKASI

Pakel Endüstri İnşaat Enerji Makina Sanayi ve Ticaret Limited Şirketi'nde Sağlık, Emniyet ve Çevre koruma işimizin ayrılmaz bir parçasıdır. Şirket faaliyetleri yürütülürken tüm yasal düzenlemelere ve yönetmeliklere uyularak personelinin, müşterilerinin ve diğer insanların sağlık ve emniyetlerinin her şeyden üstün tutulması ve çevrenin korunmasına gereken önemin verilmesini öngörmektedir.

SAĞLIK

Şirket faaliyetlerini yürütürken, personelin ve diğer insanların sağlığına zarar gelmesini önlemeye ve personelinin sağlık koşullarını geliştirmeye özen gösterir.

İŞ EMNİYETİ

Şirket; çalışma sırasında her türlü yaralanmanın önlenmesi gerektiği ilkesini temel alır ve yapılan işin gerektirdiği en yüksek emniyet tedbirlerinin gerçekleştirilmesi bilincini ve disiplini sağlamak ve geliştirmek için çalışır.

Bütün çalışmaların emniyet kurallarına uygun şekilde yürütülmesi ve hiçbir çalışmanın emniyet kurallarına uymadan çalışacak kadar önemli olmadığı bilincini personelimize kazandırılması ve gerekli tüm eğitimlerin verilmesi,

Hizmet verdiği müşterilerinin iş emniyeti ile ilgili beklentilerini maksimum düzeyde sağlamak için çaba sarf eder.

ÇEVRE

Pakel Endüstri İnşaat Enerji Makina Sanayi ve Ticaret Limited Şirketi'nde tüm faaliyetlerinde insan sağlığını; doğal kaynakları ve global çevreyi korumaya karşı duyarlıdır.

Bu duyarlılık, sadece yasal yükümlülüklerin yerine getirilmesi ile sınırlı kalmamakta; iş süreçleri ile çevre dostu uygulamaların bütünleşmesini de kapsamaktadır.

SEÇ POLİTİKASI TAAHHÜTLERİMİZ

Bütün çalışmaların emniyet kurallarına uygun şekilde yürütülmesi ve hiçbir çalışmanın emniyet kurallarına uymadan çalışacak kadar önemli olmadığı bilincini personelimize kazandırılması,

SEÇ ile ilgili gerekli kontroller yapılarak eksiklerimizin görülüp gerekli önlemlerin alınarak giderilmesi,

Çalışanlarımıza emniyetli bir ortam sağlayarak SEÇ beklentilerimizin gerçekleşmesi,

Çevre ve tabi doğanın korunması için atıklarımızın ayrılarak uygun yerlere verilip, değerlendirilmesi,

SEÇ Politikamızı ve SEÇ performansımızı sürekli iyileştireceğimizi ve geliştireceğimizi,

Olası iş kazalarını ve tehlikeleri önlemek için çalışacağımızı,

Kirlilik kaynaklarının azaltımı için teknolojik gelişmelerini sürekli takip edeceğimizi,

Teknik ve finansal açıdan çevre yasa ve yönetmelikleri gerekliliklerini yerine getirmek ve kamu kuruluşları ile iş birliği içerisinde olacağımızı,

Pakel Endüstri İnşaat Enerji Makina Sanayi ve Ticaret Limited Şirketi olarak faaliyet bölgelerimizi ve faaliyetlerimizi toplum ve çevre üzerindeki etkileri için değerlendirmek, sürekli gelişim ilkesi doğrultusunda yönetmeyi taahhüt ediyoruz.



İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ **POLİTİKASI**

Pakel Endüstri İnşaat Enerji Makina Sanayi ve Tic. Ltd. Şti. olarak insana verdiğimiz değerden dolayı gerçekleştirdiğimiz tüm faaliyetlerde daha güvenli ve sağlıklı bir çalışma ortamı oluşturup, iş kazalarını en aza indirmek için;

- ❖ İş Sağlığı ve Güvenliği konusundaki kanun, tüzük ve yönetmeliklere uymayı,
- ❖ PAKEL, sınırları içerisinde çalışan personel, hizmet alan öğrenci, kursiyer ve ziyarete gelen tüm insanların sağlık ve güvenliğini sağlamayı,
- ❖ PAKEL’de veya bölgemizde meydana gelebilecek herhangi bir kaza veya acil durumda kayıpları en aza indirecek sistemler geliştirmeyi,
- ❖ İş Sağlığı ve Güvenliği Yönetim Sistemini sürekli iyileştirmeyi,
- ❖ PAKEL’de İş Sağlığı ve Güvenliği bilincini arttırmak için eğitim faaliyetlerini planlanması ve sürdürülmesi, konularında çalışmalar yapmayı ve bu yolda yeterli ve yerinde kaynak tahsis etmeyi taahhüt etmekteyiz.



KAZALARIN ÖNLENMESİ **POLİTİKASI**

Pakel Endüstri İnşaat Enerji Makina Sanayi ve Tic. Ltd. Şti. olarak Hedefimiz operasyonlarımızdaki tehlikeleri inceleyerek gerekli tedbirlerin proaktif olarak alınabilmesini sağlamaktır.

- ❖ Çalışan personelin yaptıkları işin tehlikelerinden haberdar olarak, Yapılan işin tamamen kontrol altında ve emniyetle yürütülmesini sağlamaya ve böylece personelin, tesisin ve donanımın maruz kalabileceği kaza ve yaralanmaları önlemeye çalışılmaktadır.
- ❖ Belirlenen tehlikelere karşı mevcut olan ve olması gereken kontrol ve bu kontrolün etkinliği sürekli olarak değerlendirilir. Böylece gereği gibi kontrol edilemeyen zafiyetler ortaya çıkarılıp güçlendirilerek sistem sürekli olarak iyileştirilir ve geliştirilir.
- ❖ Harekete geçmeden önce risklerin değerlendirilmesi ve gerekli önlemlerin alınması temel felsefemizdir.
- ❖ Kazaların önlenmesi hepimizin görevidir. Bu tüm çalışanlarımıza; herhangi bir iş yaparken ortaya çıkabilecek yeni bir riskli durumun, yapılan işi durdurarak, derhal yetkiliye bildirilmesi görevi ve sorumluluğunu getirmektedir.

İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ

Çalışanların, iş kazalarına uğramalarını ve meslek hastalıklarına tutulmalarını önlemek, sağlıklı ve güvenli çalışma ortamını oluşturmak için alınması gereken önlemler dizisine İş Sağlığı ve Güvenliği diyebiliriz.

Uluslararası Çalışma Örgütü (ILO) ile Dünya Sağlık Örgütü (WHO)'nun işçi sağlığı ve iş güvenliği ortak komisyonunda işçi sağlığı esasları şöyle belirlenmiştir:

1. Bütün iş kollarında işçinin fiziksel, ruhsal ve sosyo-ekonomik bakımdan sağlığını en üst düzeye çıkarmak ve bunun devamını sağlamak,
2. Çalışma şartları ve kullanılan zararlı maddeler nedeni ile işçi sağlığının bozulmasını engellemek,
3. Her çalışanı kendi fiziksel ve ruhsal yapısına uygun işte çalıştırmak,

Özet olarak işin, çalışana ve çalışanın, işe uyumunu sağlamak, belirlenen amaçlara ulaşmak, dolayısıyla, iş kazalarını ve meslek hastalıklarını önlemek İş Sağlığı ve Güvenliği Yönetimi'nin sorumluluğundadır. İş Sağlığı ve Güvenliği Yönetimi'ne üç temel görev düşmektedir.

1. Tehlikeleri tanımlamak,
2. Her tehlike için riskin boyutunu tahmin etmek ve saptamak,
3. Riskin kabul edilebilir olup olmadığına karar vermek ve riski kontrol altına almaktır.

Çalışma hayatını, üretkenliği ve bunlara bağlı olarak işletmelerin karlılıklarını etkileyen bu tip olaylarda önlem almak için, öncelikle mevcut durumun analizi yapılarak risklerin tespit edildiği, bu riskleri yok etmek için yasal yönetmelik, mevzuat ve kanunlara entegre programların oluşturduğu ve uygulandığı, bütün çalışmaların sistematik olarak dokümente edildiği ve ilgililere duyurulduğu, yürütülmekte olan çalışmaların izlenip, denetlendiği bir takım yönetim sistemleri uygulanmaktadır. Bu sistemlere, "İş Sağlığı ve Güvenliği Yönetim Sistemleri" denmektedir.

RISK

Risk Tanımı

RISK = İ x D

İ: İhtimal

D: Zararın Derecesi



İş Sağlığı ve Güvenliği Yönetim Sistemi'nin temel direğini "Risk Değerlendirmesi" oluşturmaktadır. Risk Değerlendirme kavramı yeni olmakla birlikte içeriği ve kullanılan yöntemler yeni değildir.

İş Sağlığı ve Güvenliği Risk Yönetimi'nin amacı, iş kazaları ve meslek hastalıklarını oluşturan nedenler ve bunları etkileyen faktörler ile ilgili mümkün olan en geçerli ve doğru bilgiyi toplayarak, görünmeyen tehlikelerin ortaya çıkmasını engellemek için etkili bir güvenlik ağı kurmaktır. İyi bir risk analizi, doğabilecek kazalardan koruma açısından büyük değer taşır ve görünmeyen tehlikelerin ortaya çıkarılmasını, etkili güvenlik önlemlerinin alınmasını sağlar.

Risk Analizinin ve Yönetiminin Yararları:

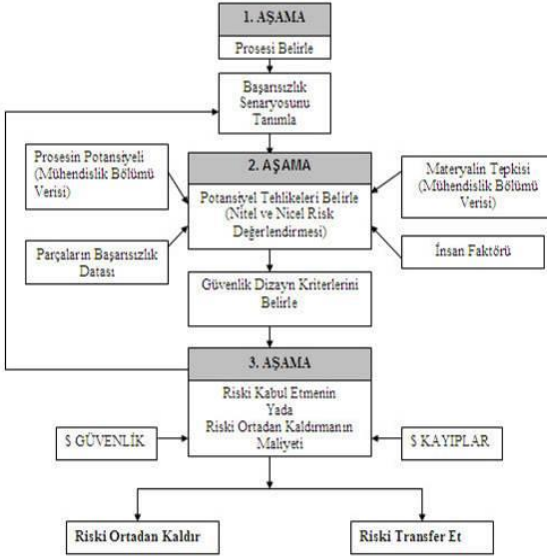
Risk analizi ve yönetiminin hedefi, kurum içerisinde olabilecek tehlikelere uygun cevap verebilecek, kasıtlı ya da kasıtsız tehditlerin etkisini ve olma ihtimalini azaltacak hazırlıkları, prosedürleri ve kontrolleri teşhis etmektir.

Risk analizi ve yönetimi prosesinin birçok yararları vardır. Bu yararların başta gelenleri şu şekilde sıralanabilir.

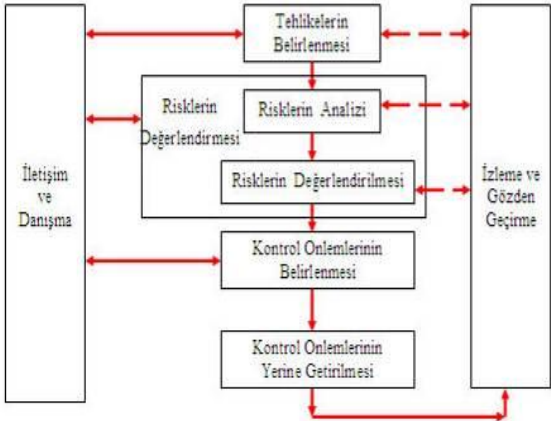
1. İşyerinin yazılı prosedür ve politikalarının oluşmasını ya da olgunlaşmasını sağlar.
2. İşyeri çalışanlarının iş sağlığı ve güvenliği konularında bilgi sahibi olmalarını ve katılımını sağlar.
3. İşyeri yönetiminin de iş sağlığı ve güvenliği konularında bilgi sahibi olmalarını ve bu konularda karar vermelerini sağlar.
4. Risk analizi prosesinden alınan ilk sonuçlar ile organizasyon ya da işletmedeki olası tehlikeler ve alınacak tedbirler belirlenir.
5. İşletme, organizasyon ya da kurumdaki risklerin büyüklüğünün hesaplamasına ve riskin tolere edilebilir olup olmadığına karar verilmesini sağlar.
6. İşyerinde yanlış güvenlik tedbirleri alınmış olabilir, ya da insanlarda yanlış güvenlik bilinci oluşmuş olabilir, tüm bu tedbirlerin ve güvenlik bilincinin gözden geçirilmesini sağlar.
7. İşyerinde yasal yükümlülükler ve iş sağlığı ve güvenliği politikası çerçevesinde tahammül edilebilir düzeye indirilmiş risk ile çalışılmasını sağlar.
8. İşyerindeki gerekli düzeltici ve önleyici faaliyetlerin gerçekleştirilmesini sağlayacak verilerin kaydedilmesini, sonuçların izlenmesini ve ölçülmesini sağlar.

En ucuz ve etkin yöntem, kayıplar gerçekleşmeden önce olası risklerin tespiti, analizi ve mümkün olan en etkili kontrol yöntemleri ile ortadan kaldırılması veya kabul edilebilir limit altına düşürülmesidir. Tehlikelerin belirlenmesi ve kontrol altına alınması Risk Analizinin en can alıcı işlemidir.

Risk Yönetim Prosesi Akım Şeması



Risk Yönetim Prosesine Genel Bakış



FABRİKALAR VE ŞANTİYELERDE UYULMASI GEREKEN TEMEL İDARİ KURALLAR

Pakel Endüstri İnşaat Enerji Makina Sanayi ve Ticaret Limited Şirketi bünyesinde görev alan çalışanlar, 4857 sayılı İş Kanunu ve ilgili yönergeleri doğrultusunda oluşturulan kuruluş içi talimatlara uymaları zorunludur. Bu talimatlar Kuruluşun ve çalışanların birbirleri ile olan ilişkilerini düzenlemede en etkin araçlardan biridir. Buna göre;

Çalışanlar, kuruluş içerisinde veya kollarında göreve başlamadan önce aşağıdaki belgeleri işyerine teslim etmekle yükümlüdür.

- ❖ Nüfus Cüzdanı Önlü arkalı Fotokopisi (Evliliğe evlilik cüzdanı fotokopisi, eşinin ve çocuklarının arkalı önlü nüfus fotokopisi)
- ❖ Adliyeden alınacak Adli Sicil Belgesi,
- ❖ Aynı hafta içerisinde verilmiş ikametgah ilânı haberi,
- ❖ Nüfus Müdürlüğünden Aile Durum Bildirgesi,
- ❖ En son mezun olduğu okula ait diploma
- ❖ Mesleki Yeterlilik sertifikası,
- ❖ Diğer ehliyet ve sertifikalar,
- ❖ 4 (dört) adet vesikalık fotoğraf,
- ❖ Tam teşekküllü sağlık kurumundan Odyometri (İşitme Testi), Solunum Fonksiyon Testi, Akciğer Filmi, Hemogram Test Raporu, Tetanoz Aşısı ve kartı, Kan grubu kartı, Açlık Kan Şekeri, EKG (Elektro-kardiyografi), Göz Muayenesi, Kaynakçı olarak çalışacak personel ise AST, ALT ve GGT Raporları ve filmleri

Talep edilen bu belgeler ileriye dönük olarak tekrar istenebilecektir.

Çalışanlar, kuruluş içi hiyerarşisine uymakla yükümlüdür.

Kuruluş içi fabrika ve şantiyelerde görev yapan çalışanlar, kuruluşun genel politikaları hakkında bilgi sahibi olmak ve benimsemek ile mükelleftir.

- ❖ Her bir çalışan; kuruluş bünyesinde yürütülmekte olan kalite faaliyetlerinin odak noktasını teşkil eden “Kalite Politikası” gereklerine (Amaç ve Hedefler) uymak zorundadır. Bu yönde oluşturulan uygulamalara ve mevcut standartların şartları, her proses kapsamında belirlenmektedir. Her bir çalışan “Önce Kalite” ve “Her Çalışan Kaliteci” felsefesine uygun çalışma örneği sunmalıdır.
- ❖ Her bir çalışan; kuruluş bünyesinde yürütülmekte olan **Sağlık-Emniyet-Çevre (SEÇ) politikası** doğrultusunda ve “0” iş kazası hedefi ile İş Sağlığı ve Güvenliği konularında verilen eğitimler yardımı ile gerekli SEÇ bilincine sahip olmalıdır.

- ❖ Her bir çalışan; kuruluş bünyesinde mevcut olan “PAKEL” kimliğini ve “PAKEL AİLESİ” bilincine sahip olmalıdır.

Kuruluş içi fabrika ve şantiyelerde görev yapan çalışanlar aşağıdaki, yasal ve genel kurallara uymakla yükümlüdür.

- ❖ Kuruluş içi fabrika ve şantiyelerde görev yapan çalışanlar, **puantaj** esasına göre çalışacaktır. Her çalışan kendi puantajından sorumludur. Bir başkasının puantaj kartını doldurmak kesinlikle yasaktır,
- ❖ Kuruluş içi fabrika ve şantiyelerde görev yapan çalışanlar, çalışma alanına **uyuşturucu, alkol** gibi maddeler getiremez ve çalışma alanında içemez. İş yerine uyuşturucu ve alkol almış olarak gelemez,
- ❖ Kuruluş içi fabrika ve şantiyelerde görev yapan çalışanlar, belirli bir süre dahi olsa sağlık kuruluşlarından **istirahat** almışlarsa, çalışma alanına girmeleri yasaktır,
- ❖ Kuruluş içi fabrika ve şantiyelerde görev yapan çalışanlar, çalışma arkadaşlarının ve işverenin aleyhinde gerek kendilerine gerekse aileleri adına **kötü söz, hakaret, dedikodu, iftira** niteliği taşıyan sözler sarf etmesi yasak ve kanuni suçtur,
- ❖ Kuruluş içi fabrika ve şantiyelerde görev yapan çalışanlar birbirlerine, işverene, işveren vekillerine karşı veya işverenin, işveren vekillerinin diğer çalışanlara **şiddet** uygulamaları yasak ve kanuni suçtur,
- ❖ Kuruluş içi fabrika ve şantiyelerde görev yapan çalışanlar, işverene verecekleri **evrak üzerinde oynama** yapmaları veya gerçeğe aykırı beyanda bulunmaları yasak ve kanuni suçtur,
- ❖ Kuruluş içi fabrika ve şantiyelerde görev yapan çalışanlar, geçerli bir nedene dayanmaksızın mesailerine **gelmezlik** yapamazlar. Devamsızlıklarını beyan edemeyecek durumda olanlar bir yakınları ile çalışanın durumunu bildirmelidirler,
- ❖ Kuruluş içi fabrika ve şantiyelerde görev yapan çalışanlar, **genel adaba ve ahlak kurallarına** uygun olarak davranmalı ve yaşamalıdır,
- ❖ Kuruluş içi fabrika ve şantiyelerde görev yapan çalışanlar, çalışma alanı içerisinde **meydana gelen elektrik arızalarına** kesinlikle müdahale etmeyeceklerdir. Elektrik arızalarına ve kesintilerine elektrikten sorumlu çalışanlar veya birim müdahale edecektir,
- ❖ Kuruluş içi fabrika ve şantiyelerde görev yapan çalışanlar, çalışma alanlarını temiz tutmakla yükümlüdür. Çalışma alanına **tükürmek veya bu alanda sigara içmek** kesinlikle yasaktır. Sigara içmeye ihtiyaç duyacak çalışanlar, ancak gösterilen alanlarda sigara içebilir,

- ❖ Kuruluş içi fabrika ve şantiyelerde görev yapan çalışanların, çalışma saatleri içerisinde ve sırasında herhangi bir **yiyecek maddesini yemeleri** yasaktır. Bu ihtiyaçlarını dinlenme saatlerinde ve gösterilen alanlarda gidereceklerdir,
- ❖ Kuruluş içi fabrika ve şantiyelerde görev yapan çalışanların zorunlu nedenler sebebi ile fazla mesai yapmaları hakkında, işveren çalışanların iznine gerek duymayabilir. Çalışanlar bu kurala uymak zorundadır,
- ❖ Kuruluş içi fabrika ve şantiyelerde görev yapan çalışanlar, çok zaruri haller dışında çalışma alanına **misafir** kabul edemezler,
- ❖ Kuruluş içi fabrika ve şantiyelerde görev yapan çalışanlar, çalışma alanı içerisinde; **elleri cebinde dolaşmayacak/durmayacak, koşmayacak ve şakalaşmayacaktır,**
- ❖ Petrol Tesisi Şantiyelerinde görev yapacak çalışanlar, tesis içerisine; **cep telefonu, çakmak, kibrit, sigara, pipo, gaz ocağı vb. gibi ateş, kıvılcım çıkartacak maddeleri** sokmayacaklardır. Bu tesislerdeki genel talimatlara ve SEÇ görevlilerinin talimatlarına uyacaklardır,
- ❖ Kuruluş içi fabrika ve şantiyelerde görev yapan çalışanlar, her ne sebeple olursa olsun **iş kazası ve yangına** sebebiyet verecek hareketlerden kaçınacaktır. Böyle bir durumla karşılaşıldığında derhal yetkililere haber verilecektir,
- ❖ Kuruluş içi fabrika ve şantiyelerde görev yapan çalışanlar, dinlenme saatleri dışında gerek açık gerekse kapalı çalışma alanı olsun, **Kişisel Koruyucu** (İş Elbisesi, İş Ayakkabısı, Eldiven, Baret, Kaynakçı Başlığı vb.) **Donanımlarını** üstlerinden çıkartmayacaklardır,
- ❖ Kuruluş içi fabrika ve şantiyelerde görev yapan çalışanlar, Faaliyetleri süresince kendilerine verilen Kişisel Koruyucu Donanımları kullanmak zorundadır,
- ❖ Kuruluş içi fabrika ve şantiyelerde görev yapan çalışanlar, kot farklılığı olan tüm çalışma yerlerinde **emniyet kemeri** kullanmak zorundadır,
- ❖ Kuruluş içi fabrika ve şantiyelerde görev yapan çalışanlar, meydana gelen mekanik arızalarda, çalıştıkları makineleri kapatacak ve üzerine **“ARIZALIDIR”** ibaresi yazılı levha koyacaklardır. Tehlikeli bir durum söz konusu olduğunda çalıştıkları alanı **emniyet şeridi** ile çevreleyeceklerdir. Emniyet şeridi ile çevrilmiş bir alanı ilgisiz çalışanlar girmeyecek, girenlere engel olunacaktır,
- ❖ Kuruluş içi fabrika ve şantiyelerde görev yapan çalışanlar, faaliyetlerine başlamadan önce gerekli **emniyet tedbirlerini** alacaklardır,

- ❖ Kuruluş içi fabrika ve şantiyelerde görev yapan çalışanlar, çalıştıkları alanda bulunan sosyal hizmet (Tuvalet, yemekhane, personel servisleri gibi) genel adaba ve temizliğe özen gösterecekler, başkalarını rahatsız edecek hareketlerden kaçınacaklardır,
- ❖ Kuruluş içi fabrika ve şantiyelerde görev yapan çalışanlar amirlerinin bilgisi dışında, **ikaz ve uyarı levhalarının** yerlerini değiştirmeyecek, zarar vermeyecek veya kaldırmayacaktır,
- ❖ Kuruluş içi fabrika ve şantiyelerde görev yapan çalışanlar, amirlerinin izinlerini almadan çalışma alanını **terk edemezler** veya çalıştıkları işi bir gerekçeye dayandırmadan **durduramazlar**,
- ❖ Kuruluş içi fabrika ve şantiyelerde görev yapan çalışanlar, mesai sonunda yaptıkları faaliyetlere bağlı ekipmanlarını **toplayacaklar** ve çalışma alanını **uygun düzene** geldikten sonra terk edeceklerdir.

ŞANTİYELERDE TEMEL SEÇ PRENSİPLERİ

İmalat ve üretim yerlerimizde mevcut temel SEÇ prensipleri şantiyelerde de uygulanacaktır. Genellikle Şantiyelerdeki faaliyetlerimiz, bir başka kuruluşun bünyesinde gerçekleştirilmektedir. Dolayısıyla, iş yaptığımız kuruluşun genel idari ve İş Sağlığı, Güvenliği şartlarına uymamızı şart koşmaktadır.

Genel olarak İş Sağlığı ve Güvenliği faaliyetleri her kuruluş içerisinde aynıdır. Ancak iş kolunun özelliklerine göre bazı ek farklılıklar arz eder. Bu durum alınan önlem ve yapılan uygulamalarda risk faktörlerine göre değişkenlik gösterir. Örnek olarak, Petrol Tesisi Şantiyelerinde çalışma alanına cep telefonu sokulmaması ve kullanılmaması hassasiyeti gösterilirken, Otomotiv Şantiyelerinde bu yasaklama belli bölgeler ile sınırlıdır.

İşte bu sebeple tüm şantiyelerde, kuruluş içi SEÇ gerekleri ile birlikte fabrikalarda çok fazla kullanım alanı bulmayan tehlikeli çalışmalar konularına da değineceğiz. Bu konular Şantiyelerdeki İş kollarına göre sıralanacaktır. Kuruluşumuz bu iş kollarının faaliyetlerinden ziyade, işverenin yatırım amacı ile tesis



etmeyi planladığı projelerin meydana getirilmesinde yapılan imalatları yapmaktadır. Yani otomotiv sektöründeki çalışmalarında araba üretmez ama arabaların parçalarının boyamasında kullanılan kazan ya da kabinlerinin imalatını ve montajını yapar.

Kuruluşumuz **Metal İmalat ve Montaj Sanayi** olarak tanımlayabileceğimiz türde bir iş koludur. Bu sebeple İmalat ve

Montaj ana faaliyet gruplarını oluşturur. Özellikle Şantiyelerde Montaj çalışmaları daha yoğundur. Genellikle İmalat ve Montaj çalışmamız;

- ❖ **Petrol Ürünleri Depolama Tesisleri**
- ❖ **Petrol Ürünleri Satış Tesisleri**
- ❖ **Otomotiv Endüstrisi, Yüzey Hazırlama ve Boya Tesisleri**
- ❖ **Enerji ve Diğer Endüstri Tesislerinin; Çelik Konstrüksiyonu, Depolama Tankları, Basınçlı Kapları, Borulama Çalışmaları**
- ❖ **Çelik Konstrüksiyon Bina, Fabrika, Hangar ve Spor Salonları**
- ❖ **Alışveriş Merkezleri**
- ❖ **Endüstri Tesisleri, Ağır Sanayi Yapıları**
- ❖ **Turistik Tesisler ve Prestij Binaları**
- ❖ **Arıtma Tesisleri, Yakıt ve Su Tankları**
- ❖ **Silolar**
- ❖ **Borulama Hatları**
- ❖ **Prefabrik Yapılar, Çelik Villalar**
- ❖ **Her Türlü Açıklık ve Yükseklikte Çelik yapılar**
- ❖ **Fabrikalar, Sanayi Tesisleri**
- ❖ **Tüm bu çalışmaların; İmalatı, Montajı ve Demontaj Faaliyetleri**

Elbette bu faaliyetler yeni tesis yapımını, eski tesisin modifikasyonunu ve revizyonunu da içermektedir. İşte bu montaj faaliyeti veya hem imalat hem montaj faaliyeti, İşveren kuruluşun çalışma alanı içerisinde yürütülmektedir. Hal böyle olunca İşveren temsilcilerinin denetimi ve gözetimi ile çalışmamız kaçınılmaz olmaktadır. Bu durumda Şantiye çalışanlarımızın, işveren kuruluşun genel idari ve teknik emniyet kurallarına uyma yükümlülükleri vardır.

Bugüne kadar kuruluşumuzun yapmış olduğu Şantiye çalışmalarında gözlemlendiği, genel işveren SEÇ kuralları aşağıdaki gibidir.

Petrol Ürünleri Depolama ve Satış Tesislerinde SEÇ Uygulamaları

Bu tür şantiyelerde birincil öneme sahip risk faktörü, akaryakıt ve akaryakıt buharı nedeni ile parlama, yanma ve patlamadır. Tesis alanında ve hatta tüm bölgede yoğun akaryakıt buharı bulunabilir. Bu durumda ortaya çıkabilecek en küçük bir kıvılcım bile parlamayı meydana getirecek ve arkasından yanma ile patlama ortaya çıkacaktır. Bu durum; çalışanlar, tesis, ürün ve çevre için son derece büyük bir tehlike içermektedir.



Petrol tesislerinde var olan bu potansiyel tehlike ve tehditlerin neler olduğunu incelemeden önce bu tür tesislerin genel çalışma profilini bilmekte yarar vardır. Petrol Tesislerini üç kısımda ele alabiliriz. Bunlar;

Petrol İşleme Tesisleri: Ham petrolün çeşitli üretim aşamaları sonrasında kullanılabilir mamul (Benzin, Mazot, Madeni yağ, LPG, Plastik vb.) haline getirildiği tesisler. Ham petrol bu tesislere boru hatları veya nakil araçları (Gemi, Tanker vb. gibi) ile gelir, mamul hale geldikten sonra aynı araçlarla Akaryakıt Tesislerine sevk edilir.

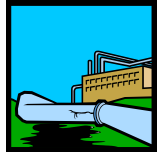
Akaryakıt Tesisleri: Petrol İşleme Tesislerinden, genellikle deniz nakliye araçları ile sevk edilen akaryakıtın depolandığı, korunduğu ve Akaryakıt Pompa İstasyonlarına, genellikle kara nakil araçlarından olan tankerler ile sevk edildiği (Satış yapıldığı) tesislerin genel adıdır. Bu tesisler nakliye kolaylığı sebebi ile denize yakın bölgelerde konuşlanmıştır. Akaryakıt, denizden borularla sevk edilmek sureti ile tesise ulaştırılır.

Akaryakıt Pompa İstasyonu: Akaryakıt Tesislerinden kara nakliye tankerleri ile gelen akaryakıtın, insanlara perakende olarak dağıtıldığı küçük işletmelerdir. Petrol İşleme Tesisleri içerisindeki çalışmalar ve Akaryakıt Pompa İstasyonlarının kurulması çalışmaları yapılmakla beraber, daha çok Akaryakıt Tesislerinde yapılan işler, kuruluşumuzun asıl faaliyet alanıdır.



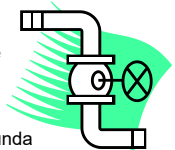
AKARYAKIT TESİSLERİNİN GENEL İŞLEYİŞ DÜZENİ

Daha önce de anlattığımız üzere; Akaryakıt Tesisleri depolama, muhafaza ve Pompa istasyonlarına satış alanlarıdır. Genellikle deniz yolu gelen akaryakıt, limandan tesis içerisine kadar borular vasıtası ile pompalanır. Tesis içerisinde konuşlu uygun tankların içerisinde depolanan akaryakıt yine tesis içerisindeki pompa ve borular vasıtasıyla “**Dolum Adalarına**” gelir ve bu alandan kara nakil araçları (Tankerler) ile perakende satış merkezlerine sevk edilir. İçerisinden akaryakıt geçen, yani içinde akaryakıt bulunan boru hatlarına **Canlı**



Hat adı verilir. Tesis içerisinde akaryakıt **Mal** adı ile anılır.

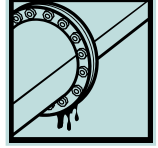
Tesis içerisine giren akaryakıt cinsine göre çok büyük tanklar içerisinde depolanır. Genellikle depolama tankları beton zemin üzerinde konuşlanmış olup, yaklaşık 1,5 metre yüksekliğinde duvarlar ile çevrilmiştir. Bundan amaç; bir şekilde akaryakıt kaçağı olduğunda akaryakıtın toprağa ve diğer mallara karışmasına engel olmak, yani mal kaybını engellemektir. Mal kaçağı durumunda veya çeşitli sebeplerle oluşan mal bulaşıkları beton



üzerinden akıtılarak tahliye kanallarına (Drenaj menfezleri) gitmekte ve buradan da, tesis içi arıtma ünitesine sevk olmaktadır. Burada ayrıştırılan mal tesise tekrar geri kazandırılmaktadır.

Tanklardan emme-basma pompalar vasıtasıyla alınan akaryakıt, **Dolum Adaları** adı verilen ve tankerlere akaryakıt dolumu yapan ünitelere sevk edilmektedir.

Canlı Hatlar, özellikle pompalama faaliyetleri sırasında ortaya çıkan debinin sarsıntısı ile yüksek basınç altındadır. Bu sebeple boruların taşıyıcılar ile desteklenmesi önemlidir. Ayrıca boru imalatının doğası gereği, borulama çalışmaları belli uzunluktaki ve kalınlıktaki aynı çaplı boruların



birbirlerine eklenmesi ile yapılır. Birleştirme işlemi **Flanş** adını verdiğimiz ek parçalar ile yapılır. Genellikle malın kaçacak olduğu bölümler bu ek parçalardır. Bu sebeple tesis içerisindeki boruların bulunduğu bölgelerde nakil yolları, küçük köprülerdir. Boruların üzerine yük binmesi sureti ile zaten basınç altındaki boruların zarar görmesini engellemek üzere konuşlandırılmışlardır. Tesis içerisindeki boru hatları sadece canlı hatlar ile sınırlı değildir. Canlı hatlar dışında içinde herhangi bir madde gezmeyen hatlara **Cansız Hat**, kırmızı renk ile boyanmış ve olası yangınlarda kullanılan (Köpük, Karbon dioksit, su vb) **Spring Hatları** mevcuttur.



Bu şartlar altında tesis içerisinde çok yoğun akaryakıt buharı oluşması kaçınılmazdır. Özellikle Pompa İstasyonları ve Dolum Adaları akaryakıt buharının en yoğun olduğu bölgelerdir. Akaryakıt buharının mevcudiyeti veya parlamaya sebep olacak yoğunluğu Explozimetre adı verilen gaz ölçüm cihazı ile ölçmek mümkündür. Belli noktalarda alınan ölçüm sonuçlarına göre, tesis içerisindeki faaliyetler sürdürülmekte veya durdurulmaktadır. Bu ölçüm sonuçlarına göre tesis içerisinde bazı yasaklama uygulamaları da yapılmaktadır.

Akaryakıt Tesisleri İçerisinde Uyulması Gerekli Kurallar.

Her tesis için olmasa da, akaryakıt tesisleri içerisinde bulunan her bir ferdin uyması gerekli genel kurallar aşağıdaki gibidir.

Tesis içerisine, zorunlu olmadıkça motorlu araç

girmemelidir. Motorlu araçların eksoz' undan veya motor içerisinde ateşleme donanımlarından çıkacak

kıvılcım, havada serbest halde bulunan akaryakıt buharının parlamasına sebep olabilecektir. Zorunlu hallerde tesis içerisine girecek araçların bu tür kıvılcım çıkmasına sebep olmayan özellikleri bulunan **Yeşil**



Motor olması veya eksoz kısımlarına kıvılcım önleyici aparat takmaları şart koşulmaktadır.

Ayrıca tesis içerisine giren araçların, tesis içinde mevcut park alanlarına bırakılması gerekmektedir. Park alanına bırakılan araçların ön kısımları kapıya bakacak şekilde ve kontak anahtarları üzerinde veya görevlide olacak şekilde park edilmesi, olası tehlike halinde tahliye işlemi için önem taşımaktadır.

Tesis içerisine çakmak, kibrit, sigara, pipo vb. gibi maddeler sokulmamalıdır.

Tesis içerisinde alışkanlıklar dahilinde sigara içilmesi veya ateş çıkarıcı madde kullanılması felakete sebep olabilir.! Bu tür ihtiyaçlar ofis içlerinde veya sigara içme alanlarında yapılmalıdır.



Tesis içerisinde ısınma, pişirme amaçlı da olsa açık ateş çıkartan ocak, soba gibi cihazlar kullanılmamalıdır. Bu tür cihazlar, tesis sorumlularının izni ile ve kapalı alanlarda kullanılabilir.

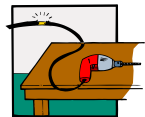


Tesis içerisinde cep ve mobil telefon kullanılmamalıdır. Cep telefonlarının yarattığı manyetik alan ve kıvılcım oluşturma ihtimali nedeni ile pek çok tesis girişinde, görevliler cep telefonlarının tesise girişini engellemektedir. Telefon görüşmeleri, tesis müdürlüğü ofisleri tarafından veya tesis terk edildiği zaman yapılması uygun olacaktır.



Tesis içerisinde yapılacak çalışmalarda, çalışanların Kişisel Koruyucu Donanımları tam olmalı ve iş elbiselerinin üzerinde çalıştıkları kuruluşu tanıtan işaretler olmalıdır. Tesis içerisinde faaliyet gösteren tesis çalışanları ile bir veya birden çok alt işveren (Müteahhit) çalışanlarını birbirinden ayırtmak için, her bir çalışanın üzerinde **İş Elbisesi** ve bunların üzerinde çalıştıkları kuruluşun ismini veya logosunu taşıyan işaretler bulunmalıdır. Ayrıca **Çelik Burunlu Anti Statik İş Ayakkabısı ile Baret/Darbe Emici İş Güvenlik Şapkası** giyilmeli ve yapılacak işin özelliğine göre **Kişisel Koruyucu Donanımlar** (Eldiven, maske, gözlük vb) kullanılmalıdır.

Tesis içi çalışmalarda kullanılan makine, ekipman ve donanımları ile elektrik tesisat ve donanımları emniyetli kullanılmalıdır. Elektrik panoları ile göstergelerinin kullanılabilirliği için bakımlarının yapılmış olması ve enerjiyi iletme esnasında tehlike arz etmeyecek şekilde tesis edilmeleri gereklidir. Üzerlerinde sigorta sistemleri ve acil durum şalteri bulunmalıdır. Fiş bağlama prizleri kapaklı olmalı ve gerektiği hallerde hava şartlarından izole edilmelidir. Uzun olan **Ara Kablolar ve Makine Kabloları**



gereğinden fazla açılmamalı, araç-yaya geçitlerinin olduğu yerlerde kablo koruması sağlanmalıdır.

Kullanılan elektrikli makinelerin fiş ve kablo aksamaları emniyetli kullanılmalı, bu aksamalar zarar görmeyecek şekilde muhafaza edilmelidir.

Tüm kaynak makinelerinin (**Redresörler**) topraklamasının yapılmış olması ve yağmur, kar gibi doğal etkilerden korunması sağlanmalıdır.

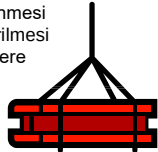


Elektrik donanım ve ekipmanları mesai sonunda toplanmalı, bir sonraki gün kullanıma hazır olacak şekilde muhafaza edilmelidir.

Tesis içerisinde ateşli çalışmalarda kullanılacak Yanıcı ve Yakıcı Gaz Tüpleri uygun şekilde kullanılmalı ve muhafaza edilmelidir. Boş/dolu tüpler ayrı olarak ve devrilmeyecek şekilde bağlı, ısı kaynaklarından etkilenmeyecek biçimde düzenli olarak muhafaza edilmelidir. Tüplerin boş ve dolu halleri levha ile belirtilmelidir. Tüpler bir yerden bir yere giderken mutlaka tekerlekli tüp arabaları ile taşınmalıdır. Tüp donanımları (**Eksiz ve sağlam hortum, manometre, alev tutucular vb**) ,tüpler üzerinde eksiksiz ve sağlam olarak bulundurulmalıdır.

Tesis içerisinde yapılan ateşli çalışmalarda olası yangınlara karşı emniyet tedbirleri alınmalıdır. Tesis içerisinde görev alan çalışanlar yangın söndürme donanımlarının (**Yangın Söndürme Tüpü, Yangın Dolabı, Yangın battaniyesi vb gibi**) yerlerini bilmelidir. Olası alevlenme durumlarına derhal müdahale etmelidir. Çalışanların meydana gelebilecek bir yangın esnasında, **Tesis Kaçış Bölgelerini ve Toplanma Alanlarını** bilmeleri ve buna göre hareket etmeleri önemlidir. Ateşli çalışma yapanların yanında mutlaka yangın söndürücü tüpler bulunmalıdır.

Bu tür tesislerde yapılan ateşli çalışmalarda en önemli risk bölgelerinden birisi de tesis alanını saran ve arıtma tesisine giden **Drenaj Kanalları**'dır. Ateşli çalışma öncesinde kanal menholleri üzerini kapatacak şekilde köpük sıkılması veya yangın battaniyesi serilmesi proaktif bir önlem olacaktır. Ayrıca en önemli risk bölgelerinden birisi de; akaryakıt **Dolum Adaları**'dır. Bu alanlarda yapılacak ateşli çalışmaların, dolum faaliyeti sırasında yapılmaması önem arz eder. Zorunlu nedenler ile yapılacak çalışmalar da ise **Dolum Adaları** ile çalışma alanı arasının perdelenmesi ve bu perdelerin devamlı olarak nemlendirilmesi şarttır. Ayrıca ateşli çalışmanın yapıldığı yere kaynak çadırı ve su tavaşı uygulaması gerekmektedir. Çalışmalar boyunca bölgenin hava sirkülasyonuna tabi tutulması ve zeminin devamlı olarak ıslatılması da önemli proaktif bir önlemdir.



Tesis içerisinde kullanılacak Kaldırma Makinelerinin güvenli çalışma yapması esastır. Kaldırma çalışması yapacak operatör ve çalışanların, "**Kaldırma ve Taşıma Makinelerinde Uygulanan İşaretler**" konusunda bilgi sahibi

olması gereklidir. Bu makinelerin üzerinde kaldırma kapasitesinin ve diğer uyarıcı işaretler ile yazıların bulunuyor olması önemlidir. Tesisler içerisinde yapılan yük taşıma faaliyetleri mutlaka ikili sapanlar ile yapılmalıdır. Makinelerin, yetkili kurumlar tarafından kullanılabilirliği belgelenmiş olmalıdır.

Yüksekte yapılan çalışmalarda, tüm güvenlik önlemleri alınmalıdır. Tesis içerisinde yüksekte yapılacak çalışmalarda zemin güvenliği, çalışma alanı emniyete alınmak sureti ile yapılmalıdır. Kot farklılığı olan tüm yüksekliklerde yapılan çalışmalarda **Tam Vücut Korumalı Paraşütçü Tipi Emniyet Kemeri** kullanılmalıdır.



Halatların, anti statik özellikleri olan kendir veya Polyamid halatlar olmasına özen gösterilmelidir. Bu alanların ışıklandırılmasında da etanj' lı projektörler kullanılması proaktif bir önlemdir.

Tüm çalışanlar faaliyetlerini tesis sorumlularının düzenlediği "Çalışma İzinleri" doğrultusunda yürütmelidirler. Daha önce de bahis konusu yaptığımız üzere, Tesis içerisinde sıklıkla akaryakıt buharı ölçümleri yapılmaktadır. Tesis içerisinde yapılan tüm çalışmalar akaryakıt buharının yoğunluğuna uygun olarak yapılmaktadır. Bu sebeple şantiyede yapılan her bir faaliyetin, tesis sorumluları tarafından yazılı onayının alınması gerekmektedir. Genellikle bu izinler aşağıdaki gibidir.

- ❖ İşe Başlama (Çalışma) İzni,
- ❖ Ateşli Çalışma İzni,
- ❖ Yüksekte Çalışma İzni,
- ❖ Kaldırma Makineleri ile Çalışma İzni,
- ❖ Elektrikle Çalışma İzni,
- ❖ Dar ve Kapalı Alanlarda Çalışma İzni,
- ❖ Boyama ve Kumlama Çalışma izni

Çalışanlar tesis içerisindeki görevlerini icra ederlerken, sadece izin verilen alanlara girebilirler. Bu alanlar dışındaki bölgelere hiçbir şekilde girilmemelidir.

OTOMOTİV SANAYİ GENEL İŞLEYİŞ DÜZENİ

Fabrikalar ve Petrol tesislerinde geçerli tüm kurallar Otomotiv sanayi fabrikalarında da geçerlidir. Bu kuruluşlarda genellikle bant türü üretim yapıldığı için değişmez bazı kurallar mevcuttur. Genellikle bu kurallar; genel, fabrika içi ve dışı olmak üzere üç alan üzerinde yoğunlaşmaktadır. Şantiye faaliyetlerimiz süresince işveren kuruluşun bu kurallarına uymak yükümlülüğümüz vardır.

Genel Kurallar

- ❖ Şantiye faaliyetleri sırasında; Ana işveren tarafından aksi belirtilmediği müddetçe üzeri Pakel Endüstri İnşaat Enerji

Makina Sanayi ve Ticaret Limited Şirketi'nin verdiği iş pantolonu, iş montu veya kaynakçı montu, yazın uzun kollu sweatshirt (önü korumalı) ve kısa kollu tshirt (önü korumalı), kışın uzun kollu polar (önü korumalı), çelik burunlu iş ayakkabısı, taşıma gözlüğü, toz maskesi, nitril/deri eldiven, Baret/Darbe Emici İş Güvenlik Şapkası, kaynakçı baş/el maskesi, kaynak önlüğü, kaynak paçalığı, yüz siperliği ve yaptıkları iş ile alakalı diğer **Kişisel Koruyucu Donanımlar** kullanılmalıdır.

- ❖ Çalışanlar, çalıştıkları kuruma yakışır şekilde kişisel bakımlarını ve hijyenini sağlamalıdır. Uzun saç, sakal, tırnak ile çalışılmamalıdır. Yemekhanelere girişte el ve yüz yıkanmış, kıyafetler toz ve kirden arınmış olmalıdır.
- ❖ Hiçbir çalışan elektrik ile ilgili müdahalelerde bulunmamalıdır. Elektrik işlerini, elektrikten sorumlu çalışanlar yapmalıdır.
- ❖ Çalışanlar görev bölgeleri dışında başka alanlara kesinlikle girmemelidir.
- ❖ Çalışma alanı olabildiğince kirletilmemeli, dökülen sıvı veya katı maddeler derhal temizlenmelidir.
- ❖ Çalışma izinlerine riayet edilmeli ve çalışma izni olmadan çalışmaya başlanmamalıdır.
- ❖ Tesis kapalı alanı içinde veya dışında eller cepte olmamalı ve acil durumlar dışında koşulmamalıdır.
- ❖ Kapalı alanlar içerisinde sigara içmek yasaktır.
- ❖ Herhangi bir sebeple tesis içerisine araç ile girildiğinde tespit edilen hız sınırlarına veya diğer trafik kurallarına uyulmalıdır.
- ❖ Araçlar tesisin göstermiş olduğu park alanlarına bırakılmalıdır.
- ❖ Tesis içerisine alkollü olarak gelmek, alkol sokmak, ateşli/ateşsiz silah getirmek kesinlikle yasaktır. Tesis içerisinde kavga etmek veya tesis amirlerinin talimatlarına uymamak, tesis dışına çıkarılma sebebidir. Aksi durumlarda **İş Kanunu** gerekleri uygulanacaktır.
- ❖ Tesis içerisinde diğer çalışanların dinlenme veya soyunma alanlarına kesinlikle girilmemelidir. Diğer kuruluş çalışanları ile arkadaşlık yapılmaması tavsiye edilir.
- ❖ Olumsuzlukların veya tehlikeli durumların derhal yetkililere bildirilmesi gerekir.
- ❖ Ateşli çalışmalarda, elektrik donanımlarının, fiş ve prizlerin, hortumların zarar görmeyecek şekilde veya geçitleri engellemeyecek şekilde kullanılması önemlidir.
- ❖ Tamir ve bakım çalışması hallerinde, çalışma alanının emniyete alınması ve uygun ikaz levhası ile diğer çalışanların bilgilendirilmesi şarttır.



Tesis İçi Kapalı Alan Kuralları

- ❖ Üretim alanları içerisinde, belirtilen çizgiler haricinde (Yeşil / Sarı / Kırmızı / Turuncu vb. gibi renkler) dolaşılması,
- ❖ Eller cepte yürünmemesi veya koşulmaması,
- ❖ Mal sevkini sağlayan otomatik kapılardan geçilmemesi, otomatik kapıların yanında bulunan çıkış kapılarının kullanılması,
- ❖ Acil durum kapılarının ve yangın söndürme sistemlerinin önüne istif yapılmaması,
- ❖ Uygun ışıklandırma olmayan yerlerde çalışma yapılmaması,
- ❖ Hatlara parça taşıyan tow-truck (Çekici) dollylerinin (Yük vagonu) arasından geçilmemesi,
- ❖ Çalışan makinelere ve ürünlere dokunulmaması tesis içi kurallarındandır.



Tesis İçi Açık Alan Kuralları

- ❖ Üretim alanları dışındaki alanlarda, belirtilen çizgiler haricinde (Yeşil/Sarı/Kırmızı/Turuncu vb. gibi renkler) dolaşılması, kaldırım ve yaya yollarının kullanılması,
- ❖ Kavşak noktalarında karşıdan karşıya geçişler de dikkat edilmesi,
- ❖ Giriş-Çıkışlarda tesis kimliğinin görevlilere gösterilmesi ve görevlilere yardımcı olunması,
- ❖ Araçların park alanlarında gösterilen yerlere park edilmesi,
- ❖ Adaba ve toplum kurallarına uygun davranışlarda bulunulması,
- ❖ Eller cepte yürünülmemesi ve koşulmaması,
- ❖ Trafik işaretlerine ve yol çizgilerine uyulması,
- ❖ Faaliyet sahası dışında kalan alanlarda dolaşılması, giriş-çıkış yapılmaması,
- ❖ Tesis İş Güvenlik ve Çevre kurallarına uyum gösterilmesi,
- ❖ Çöp ve atıkların uygun alanlarda bulunan atık kaplarında depolanması,
- ❖ Alevlenme gibi uygunsuz durumlara derhal müdahale edilmesi ve durumun ilgililere bildirilmesi gerekmektedir.

Fabrikalar İçerisinde, Yürütülen Faaliyetlerde Tehlikeli Çalışmalar

Daha önce de belirttiğimiz üzere metal sanayi; tehlikeler ve beraberinde getirdiği tehditlerle dolu bir sektördür. Ancak bu tehlike ve tehditlerin oluşturduğu risklerin şiddetleri değişik olmakla beraber, önlem alınmazsa şiddet dereceleri ve büyük etkilerinin artması kaçınılmaz olacaktır. Örnek olarak; kaynak ışınları sebebi ile gözleri rahatsız olan operatör, önlem alındığı takdirde (Kaynak maskesi ve filtresi kullanması, kısa süreli

tedavi gibi) gözlerinde kalıcı hasar bırakmayacaktır. Önlem alınmadığı takdirde ise operatörün gözlerinde kalıcı rahatsızlık oluşması ve hatta görme kaybına uğraması kaçınılmaz olacaktır.

Başlıca Tehlike Türleri üçe ayrılır:

Açık Tehlikeler: Kuruluş içinde olası tehlikeli durumlar;

- ❖ Alevlenmenin veya parlamanın ya da tutuşabilir maddelerin mevcudiyeti,
- ❖ Tehlikeli şekilde istiflenen, kaldırılan, taşınan veya nakledilen yükler,
- ❖ Emniyetsiz durumda olan ve kullanımı sakıncalı makine, ekipman ve aletler,
- ❖ Asit, Radyoaktif, korozif gibi tehlikeli, yanıcı, yakıcı, patlayıcı maddeler ve zehirleyici gazlar,
- ❖ Emniyete alınmamış elektriksel tehlikeler,
- ❖ Hava ve çevre koşullarına bağlı olarak emniyetsiz alanı,

Potansiyel Tehlikeler: Olası kaza ile sonuçlanabilecek örnekler;

- ❖ Koruyucuları olmayan veya kaldırılmış makine, cihaz, ekipman ve donanımları,
- ❖ Görevi dışında habersizce yapılan bakım onarım faaliyetleri,
- ❖ Uygun olmayan Kaldırma/taşıma çalışması,
- ❖ Yapılan işe uygun olmayan alet, makine, cihaz, ekipman ve donanımlarının kullanılması,
- ❖ Yüksekten düşen cisimler,
- ❖ Kişisel Koruyucu Donanım (KKD) kullanılmaması,
- ❖ Doğru, uygun ve yeterli aydınlatma yapılmaması,
- ❖ Aşırı gürültü ve toz kaynakları,
- ❖ Basıncılı kaplar içerisinde sıkıştırılmış gazlar ile yapılan faaliyetler,
- ❖ Çalışanların Acil Durumlarda yapacaklarını bilmemesi,
- ❖ Dağınık ve intizamsız çalışma alanları,
- ❖ Aceleci, dağınık ve vurdumduymaz olarak görev yapan çalışanlar,
- ❖ Çalışma ve İş Güvenliği hakkında eğitim almamış çalışanlar,
- ❖ Uyarıcı tedbirlerin alınmaması ya da alınmış önlemlerin muhafaza edilmemesi

Operasyonel Tehlikeler: Yakın takip ve gözetleme gerektiren yüksek riskli çalışmalar;

- ❖ Yüksekte yapılan Çalışmalar,
- ❖ Kaldırma Makineleri ile yapılan çalışmalar,
- ❖ Dar ve kapalı alan çalışmaları,
- ❖ El ve Beden gücü ile yapılan kaldırma/taşıma çalışmaları,
- ❖ Ateşli çalışmalar,
- ❖ Montaj ve çatım faaliyetleri,

- ❖ Parlayıcı, patlayıcı ve yanıcı maddeler ile çalışan kuruluşlarda yapılan çalışmalar,
- ❖ Yüksek gerilimli elektrik enerjisi üreten, nakleden ve kullanan kuruluşlar ile çalışmalar,
- ❖ Üreticisi tarafından özen ve dikkatle çalışılması tavsiye edilen malzeme ile çalışmalar

İşte bu sebeple Pakel Endüstri İnşaat Enerji Makina Sanayi ve Ticaret Limited Şirketi bünyesinde yeni görev alacak çalışanlar, tehlikeli çalışmaların neler olduğunu, bu çalışmaların yaratacağı olası tehditleri ve kabul edilebilir risklerin neler olduğunu bilmek zorundadır.

KAYNAKÇI VE YARDIMCILARINA AİT, YANICI VE YAKICI GAZLARLA YAPILAN ÇALIŞMALARDA İŞ GÜVENLİĞİ

- ❖ Kaynak yapmaya başlamadan önce, kaynak makinesinin bağlantısı doğru olarak yapılacaktır,
- ❖ Kaynak makinesinin kablo ve bağlantıları gevşeme ve aşınmaya karşı periyodik olarak kontrol edilecektir,
- ❖ Özellikle boyun ve kollar sıcak ve kıvılcımdan korunacak, pantolon paçalarının kıvrımı aşağıya indirilecektir,
- ❖ Sıcak parçaları tutmak için eldiven ve maşa kullanılacaktır,
- ❖ Kıvılcımlara karşı koruyucu gözlük kullanılacaktır,
- ❖ Kaynak maskesi olmadan kesinlikle kaynak yapılmayacak ve çıplak gözle kaynak arkına bakılmayacaktır,
- ❖ Kaynak yapmaya başlamadan önce, çalışma bölgesinin etrafındakiler uyarılacaktır,
- ❖ Çalışılan yerde yanıcı madde bulundurulmayacaktır.,
- ❖ Petrol, yağ, boya veya herhangi bir patlayıcı madde içeren tank, bidon ve benzeri kapların kaynakları yapılmadan önce, bunların tamamen temizlendiğinden ve içinde buhar olmadığından emin olunacak ve ilgili formenin kontrolünden sonra kaynak yapılacaktır,
- ❖ Oksijen ve asetilen tüpleri kaynak kıvılcımlarının etkisinden uzak tutulacaktır,
- ❖ Asetilen bakır alaşımları ile temas etmeyecektir. Asetilenin gümüş ve bakır alaşımları ile teması patlayıcı bileşimler meydana getirir,
- ❖ Kaynak yapılan yerin altındaki kıvılcımlardan dolayı tutuşabilecek tahta, yağ, paçavra ve diğer yanıcı maddeler kaldırılacaktır,
- ❖ Kapalı alanda kaynak yapılırken yeterli havalandırma sağlanacaktır,
- ❖ Galvanize veya kurşunlu çeliğin kaynağı yapılırken açık havada çalışılacak veya yeterli havalandırma sağlanacaktır,

- ❖ Dolu tüpler en az iki kişi tarafından taşınacaktır,
- ❖ Tüpler taşınırken sürtünme, kayma, düşme ve çarpma riskine karşı dikkatli olunacaktır,
- ❖ Taşıma esnasında tüpler araçların arka yanlarından çıkıntı yapmayacak şekilde yerleştirilecek ve kaymayı önlemek için takoz kullanılacaktır,
- ❖ Tüpler kapaksız olarak araçlarla taşınmayacaktır,
- ❖ Tüpler özel bir araç kullanılmadıkça regülatörleri ve hortumları ile taşınmayacaktır,
- ❖ Tüpler, vinç ile taşınırken en az iki yerden bağlanacak, birden fazla tüpün taşınması gerekiyorsa özel bir sepet kullanılacaktır,
- ❖ Yağlı el, elbise ve eldiven ile tüplere ve ataşmanlarına dokunulmayacaktır,
- ❖ Her çalışan kendi şahsi emniyetini almak zorundadır. Gerekli koruyucu emniyet malzemeleri mevcut olup bunları kullanmayı reddedenler meydana gelebilecek kazalardan ve sonuçlarından kendileri sorumlu olacaklardır.

KAYNAKTA İNSAN SAĞLIĞINA ETKİYEN MEKANİK ETKENLER

Metallerle çalışılan diğer endüstriler gibi kaynak ve kesme işlemlerinde de kullanılan veya yakında bulunan mekanik ekipmanlar kaynakçılar için tehlike oluşturabilirler. Öğütücü, kesici, delici gibi makineli aletler ve el aletlerini doğru bir şekilde kullanmak kaynak güvenliği açısından önemlidir. Örneğin kaynak cürufu temizlemede kaynak dikişi taşılama ve fırçalamada sıçrayan partiküllerin gözler gibi uzuvlara zarar vermesi söz konusu olabilir. Sağlıklı çalışma için güvenlik sınırlarını bilmeli ve anlamalı ve vinçler, kaldıraçlar ve diğer metal taşıyıcı ekipmanları doğru bir şekilde kullanılmalıdır.

Mekanik tehlikeleri en aza indirmek için

- ❖ Kaliteli aletler seçilmeli ve bu aletler üretici firmanın talimatlarına uygun şekilde (doğru iş için uygun boyutta alet) kullanılmalıdır. Aletler sıkı bir şekilde, kaymayacak şekilde tutulmalıdır. Aletlere aşırı yük veya kuvvet uygulanmamalıdır. Aletler yeniden kullanmadan önce çeşitli tıkanmalar veya arızalar için kontrol edilmelidir,
- ❖ Cüruf temizleme, kesme ve kaynaktan sonra yapılan taşlanma işleminde meydana gelebilecek çeşitli metal ve cüruf sıçramalarına karşı ellerin ve gözlerin korunması için eldiven ve maske kullanılmalıdır,
- ❖ Yüzük, kolye, bileklik gibi takıların herhangi bir şeye takılmaması için çıkarılmalı, saçlar uzun olmamalı veya saçlar uzun ise sıkı bir şekilde bağlanıp toplanmalı, çok bol ve sarkan elbiseler giyilmemelidir,
- ❖ Kaynak ve kesme işlemi yapılan yerde bulunan keskin nesnelere, pres ve sıkıştırma işlemi yapan aletlere ve hareketli nesnelere dikkat edilmelidir,

- ❖ Ayrıca kaynak ve kesme işlemleri çok farklı koşullar altında kat seviyesinden yüksek çok çeşitli yerlerde yapılmaktadır. Bu tarz yerlerde kaynak ve kesme işlemleri yapılırken çalışanın meşgul edilmemesi ve çalışan kişinin işine konsantre olarak değişen şartlara göre pozisyonunu iyi ayarlaması, özel işler için uygun ve doğru yerleştirilmiş ekipmanlar kullanması, çalışan kişinin dengesini bozacak veya görüşü engelleyecek şeyler taşımaması, çalışanların birbirlerine el kol şakaları yapmaması, çalışan kişi için tüm güvenlik önlemlerinin alınması, çalışma yerinin temiz ve düzenli olması ve çalışanın gereksiz riskler almaması gerekir,
- ❖ Kaynak ve kesme işlemleri yapılan alan içerisinde düşebilecek nesnelere dikkat edilmelidir. Bu gibi hallerde baş ve ayaklar korunmalı, çalışmaya başlamadan önce baş seviyesi üzerindeki her türlü nesneler düşmeyecek şekilde sağlamlaştırılmalı veya baş seviyesinin altına indirilmeli, değişen şartlara göre kaynak maskesi ve gözlük kullanılmalı, kesilen veya kaynak edilen malzeme parça düşmeyecek şekilde doğru yerleştirilmelidir. İş parçası ezmelerine karşı emniyet ayakkabıları kullanılmalıdır,
- ❖ Askıya alınmış malzemelerin kaynak ve kesim çalışmalarında kullanılan sapanların, kaynak serpinti ve alan ısısından korunması için gereken önlem alınmalıdır,
- ❖ Dönebilmeye özelliğine sahip özellikle silindirik parçaların kaynatılması veya kesimi sırasında malzemenin ani salınım yapmaması için gereken tedbirler alınmalıdır,
- ❖ Bilinmeyen veya daha önce nerede kullanıldığı tespit edilememiş, gerek açık gerekse kapalı kaplara kaynak veya kesim uygulaması yapılmamalıdır. Bu tür kaplar üzerinde çalışılmamalıdır.

KAYNAKTA İNSAN SAĞLIĞINA ETKİLERİN SONUÇLARI

Kaynak ve kesme işlemlerinde güvenlik önlemleri ve koruyucu tedbirler alınmadan çalışılması sonucu ortaya çıkabilecek zararlı etkilerin başında hiç kuşkusuz insan sağlığı gelmektedir.

Kaynak ve kesme işlemlerinde çalışanlar ve hatta aynı ortamda çalışanlar bile güvenlik önlemleri alınmadan çalıştıkları takdirde yukarıda sayılan etkenler nedeniyle sıhhatlerini kaybedebilirler.

Hatta bazı durumlarda çalışanlar hayatlarını kaybedebilirler.

Çalışanların sıhhatlerini kaybetmesi durumunda tedavi için hem zaman kaybı hem de masraf kaybı olması nedeniyle işletmeye ek bir yük binecektir. Tedavi kaybı işletmenin ilk karşılaşacağı kayıptır ve tedavi esnasında çalışan kişinin yerinin boş kalması da söz konusudur. Bu durumda işletmenin verimi de düşecektir ve işletme bir iş kaybına uğrayacaktır. Bununla beraber çalışanların hastalanmaları işletme içinde kendilerini huzursuz hissetmesine bunun sonucunda da işletmeye ve işverene karşı güvenlerini yitirmesine neden olacaktır. Güven eksikliği ve huzursuzluk ise

Çalışma performansı kaybına neden olacak ve iř verimi dūřecektir. Çünkü ancak huzurlu bir çalışma ortamında verim yükselebilir.

KALDIRMA VE TAşIMA MAKİNALARI

KAMYON ÜSTÜ VİNÇ (HI-UP) KULLANMA TALİMATI

AMAÇ:

Bu talimatın amacı Pakel Endüstri İnaaat Enerji Makina Sanayi ve Ticaret Limited şirketi fabrika ve şantiyelerinde Kamyon st Vinç (Hi-Up) ile yapılacak ürün (malzeme, ekipman, ara ürün) taşımaları, fabrika ve şantiye içinde yapılacak benzeri hareketlerin nasıl yapılacağının ana kurallarını tespit etmek ve böylece taşıma sırasında hasar riskini en aza indirmek ve idari yönden taşıma ile ilgili işlemlerin eksiksiz yapılmasını sağlamaktır.

UYGULAMA:

1. Kamyon st Vinçleri yetkili operatör dışında başkasının kullanması yasaktır.
2. Bütün vinçlerin görebilecek bir yerinde yk izelgesi asılıdır. Bu izelgede belirlenmiş yük kapasitesi dışında yk kaldırılması yasaktır.
3. Vinçle kaldırılan yükler kesinlikle çalışanlar üzerinden geçirilmeyecektir. Zorunlu olmadıkça yük bir araç ya da makine üzerinden geçirilmeyecektir. Aynı zamanda vinçle kaldırılan ya da indirilen bir yükün altında kimse bulunmayacaktır.
4. Operatör vinçle çalışmaya başlamadan önce vincin kumandalarını, frenlerini ve kolları kontrol edilir.
5. Yüksek gerilim hatları yakınında vinç ile çalışmak gerekiyorsa gerilim hattı ile en az 5 Metre uzaklık olacaktır. Bu mümkün olmuyorsa havai enerji tamamen sıfıra getirilecektir.
6. Araç uzun süre çalışmamış ise önce yakıt otomatığından yakıt pompalayınız.
7. Motor yağı ve soğutma sistem sıvısının seviyesini kontrol ediniz.
8. El frenin çekilmiş olduğunu kontrol ediniz.
9. Dikiz aynalarını kontrol ediniz.
10. alıştırmadan önce vitesi boşa alınız.
11. Gerektiğinde motoru çalıştırmadan önce ön ısıtma yapınız.
12. Aşırı soğuk havalarda n ısıtmayı tekrar ederek çalıştırınız.
13. Motor çalıştıktan sonra 3 dakika rölanti konumunda bekleyiniz kesinlikle gaz pedalına basmayınız.
14. Motor çalıştıktan sonra göstergeleri kontrol ediniz. Göstergelerde olumsuzluk görülürse araç stop edilmeli.
15. şarj devresinin normal çalıştığını uyarı lambasını kontrol ederek saptayınız.
16. Vinç işlemlerine başlamadan önce zemini kontrol et.
17. Vinç kurma işlemlerinde vinci teraziye al.
18. Kanca emniyet mandalını kontrol et.
19. Operatör vinç mesai saatlerinde bağlı bulunduğu kısım şeflerine haber vermeden vinci bölgesini terk etmemelidir.
20. Vinçler malzeme sepetiyle insan taşıması yapılamaz.
21. Vinç operatörü en küçük rahatsızlığını doktora bildirmelidir.

22. Vinç yük kancasının emniyet mandalı daima çalışır durumda olmalıdır.
23. Vinç çalışma bölgesinde etkin aydınlatma yapılmalıdır.
24. Vincin çalışma bölgesinde çalışmanın güvenli şekilde yapılmasını sağlayacak aydınlatmaların yapılması sağlanılacaktır.
25. Operatör çalışmanın güvenli olduğunu bildiği takdirde çalışmasına devam edecek aksi takdirde güvensiz ve tehlikeli bir çalışma yapmayacaktır. Çalışmalarda tehlike hissettiği anda ilgili birim yöneticisine haber verecek ve çalışmasını durduracaktır.
26. Çalışma sisteminde tespit ettiği tehlikeli durum ve davranışları ilgili birim yöneticisine bildirecektir.

KULE VİNÇ KULLANMA TALİMATI

AMAÇ:

Bu talimatın amacı Pakel Endüstri İnşaat Enerji Makina Sanayi ve Ticaret Limited Şirketi fabrika ve şantiyelerinde Kule Vinç ile yapılacak ürün (malzeme, ekipman, ara ürün) taşımaları, fabrika ve şantiye içinde yapılacak benzeri hareketlerin nasıl yapılacağına ana kurallarını tespit etmek ve böylece taşıma sırasında hasar riskini en aza indirmek ve idari yönden taşıma ile ilgili işlemlerin eksiksiz yapılmasını sağlamaktır.

UYGULAMA:

1. Kule vinçleri yetkili operatör dışında başkasının kullanması yasaktır.
2. Bütün vinçlerin görebilecek bir yerinde yük çizelgesi asılıdır. Bu çizelgede belirlenmiş yük kapasitesi dışında yük kaldırılması yasaktır.
3. Vinçle kaldırılan yükler kesinlikle çalışanlar üzerinden geçirilmeyecektir. Zorunlu olmadıkça yük bir araç ya da makine üzerinden geçirilmeyecektir. Aynı zamanda vinçle kaldırılan ya da indirilen bir yükün altında kimse bulunmayacaktır.
4. Operatör vinçle çalışmaya başlamadan önce vincin kumandalarını, frenlerini ve kolları kontrol edilir.
5. Yüksek gerilim hatları yakınında vinç ile çalışmak gerekiyorsa gerilim hattı ile en az 5 Metre uzaklık olacaktır. Bu mümkün olmuyorsa havai enerji tamamen sıfıra getirilecektir.
6. Vinçler üzerindeki limit şalteri kesinlikle iptal edilmeyecektir.
7. Frenlere yavaş basılır ve vinç ani durdurulmayacaktır.
8. Operatör kabininde tam dolu ve kontrolü yapılmış yangın söndürme cihazı bulundurulur.
9. Ağır yükler kaldırılmadan önce vinç halatları kontrol edilir, deforme ve kopukluk varsa halat değiştirilir.
10. Çalışmalar sırasında operatör işaretçiden başka kimseden gelen komutları uygulamayacak, yalnızca işaretçiden gelen komutlara uyacaktır. Ancak her kim olursa olsun **DUR** komutunu uygulayacaktır. Tünel kalıp çalışmalarında işaretçiler kırmızı baret giyecektir. Diğer çalışmalarda işaretçilerin ayırtımlı kolluklar verilerek sağlanacaktır.

11. Vincin her demontajından sonra tekrar kurulduğunda yetkili servis tarafından kontrol edilip kullanılabilir raporu alındıktan sonra çalıştırılacaktır. Yetkili servis tarafından tutulan formun bir nüshası iş güvenliği departmanında bir nüshası makine grubunda şantiye süresince saklanacaktır.
12. Vincin montajı ve demontajı çalışmasına başlanılmadan önce vinç sahası etrafı emniyet şeridiyle çevrelenecek ve saha içinde işçi çalışması olmayacaktır. Bu önlemler alındıktan sonra çalışmaya başlanılacaktır.
13. Vinçlerin halatları, kancaları, frenleri ve otomatik durdurucuları (swiçhleri) yetkili bir teknik elman tarafından her üç ayda bir bütünüyle kontrol edilerek periyodik kontrol raporu düzenlenecektir.
14. Vinçlerde iş bitiminde ve mesai saatleri içersindeki vincin çalışmadığı zamanlarda vinç burnu serbest salınımına müsait duruma getirilmeli ve yük kancası kabinden 10 Metre uzaklıkta olacaktır.
15. Vinçle çalışmaya başlanılmadan önce fırtına ve rüzgâr hızı kontrol edilecektir. Rüzgâr ölçme sisteminin çalışıp çalışmadığı kontrol edilecek ve eğer rüzgâr hızı türü vinçler için 45–50 km/saat ise vinçle çalışma yapılmayacaktır.
16. Vince inip çıkma merdiveni günlük olarak kontrol edilecektir.
17. Vinç operatörlerinde bulunan telsizler devamlı şarjları dolu olacaktır.
18. Operatör vinci mesai saatleri içinde bağlı bulunduğu kısım şefine haber vermeden terk etmeyecektir.
19. Vincin elektrik ve mekanik arızası durumunda yetkili birimlere haber verecek ve kesinlikle arızaya operatör müdahale etmeyecek.
20. Vincin malzeme sepetiyle insan taşınması yapılamaz.
21. Vinç operatörü en küçük rahatsızlığını dahi doktora bildirecek.
22. Vinç ile bir yük daima yatay doğrultuya dik olarak kaldırılmayacak.
23. Bağlantı olarak tünel kalıplarda kaldırma aparatları kullanılacaktır. Sepetle malzeme alımlarında dörtlü halatlarla sepete bağlanması suretiyle çalışma yapılacaktır. Tünel kalıpların yere yatırılması işleminde yatırma aparatları kullanılacaktır.
24. Vinç yük kancasının emniyet mandalı daima çalışır durumda olacaktır.
25. Vincin tepe ikaz lambası çalışır durumda olacaktır.
26. Vincin çalışma bölgesinde çalışmanın güvenli şekilde yapılmasını sağlayacak aydınlatmaların yapılması sağlanılacaktır.
27. Operatör çalışmanın güvenli olduğunu bildiği takdirde çalışmasına devam edecek aksi takdirde güvensiz ve tehlikeli bir çalışma yapmayacaktır. Çalışmalarda tehlike hissettiği anda ilgili birim yöneticisine haber verecek ve çalışmasını durduracaktır.
28. Çalışma sisteminde tespit ettiği tehlikeli durum ve davranışları ilgili birim yöneticisine bildirecektir.

MOBİL VİNÇ KULLANMA TALİMATI

AMAÇ:

Bu talimatın amacı Pakel Endüstri İnşaat Enerji Makina Sanayi ve Ticaret Limited Şirketi fabrika ve şantiyelerinde Mobil Vinç ile yapılacak ürün (malzeme, ekipman, ara ürün) taşımaları, fabrika ve şantiye içinde yapılacak benzeri hareketlerin nasıl yapılacağına ana kurallarını tespit etmek ve böylece taşıma sırasında hasar riskini en aza indirmek ve idari yönden taşıma ile ilgili işlemlerin eksiksiz yapılmasını sağlamaktır.

UYGULAMA:

1. Mobil Vinçleri yetkili operatör dışında başkasının kullanması yasaktır.
2. Bütün mobil vinçlerde yük kaldırma kapasitelerini belirten çizelge bulunmaktadır. Bu çizelgede belirlenmiş yük kapasitesi dışında yük kaldırılması yasaktır.
3. Vinçle kaldırılan yükler kesinlikle çalışanlar üzerinden geçirilmeyecektir. Zorunlu olmadıkça yük bir araç ya da makine üzerinden geçirilmeyecektir. Aynı zamanda vinçle kaldırılan ya da indirilen bir yükün altında kimse bulunmayacaktır.
4. Operatör çalışmanın güvenli olduğunu bildiği takdirde çalışmasına devam edecek aksi takdirde güvensiz ve tehlikeli bir çalışma yapmayacaktır. Çalışmalarda tehlike hissettiği anda ilgili birim yöneticisine haber verecek ve çalışmasını durduracaktır.
5. Çalışma sisteminde tespit ettiği tehlikeli durum ve davranışları ilgili birim yöneticisine bildirecektir.
6. Operatör vinçle çalışmaya başlamadan önce vincin kumandalarını, frenlerini ve kolları kontrol edilir.
7. Yüksek gerilim hatları yakınında vinç kesinlikle kurulmayacaktır.
8. Frenler yavaş basılır ve mobil vinç ani durdurulur.
9. Araç içersinde tam dolu ve kontrolü yapılmış yangın söndürme cihazı bulundurulmalı.
10. Ağır yükler kaldırılmadan önce vinç halatları kontrol edilmeli; deforme ve kopukluk varsa halat değiştirilmeli, halat donanımı yük kapasitesine göre ayarlanmalı
11. Çalışmalar sırasında operatör işaretçiden başka kimseden gelen komutları uygulamamalı, yalnızca işaretçiden gelen komutlara uymalıdır. Ancak her kim olursa olsun DUR komutuna uygulamalıdır.
12. Mobil vinçlerde bulunan ilave uzatma bom kullanılması durumlarda yetkili makamdan onay alınması gerekmektedir. Onay alınmadan ilave uzatma ile çalışmak yasaktır.
13. Mobil vinçlerde iş bitiminde ve mesai saatleri içersindeki vincin çalışmadığı zamanlarda vinç burnu serbest salınım müsait duruma getirilmeli ve yük kancası kabinden 10 mt uzaklıkta olmalıdır.
14. Operatör vinç mesai saatlerinde bağlı bulunduğu kısım şeflerine haber vermeden vinci bölgesini terk etmemelidir.
15. Mobil vinçler malzeme sepetiyle insan taşınması yapılamaz

16. Mobil vinç operatörü en küçük rahatsızlığını doktora bildirmelidir.
17. Mobil vinç yük kancasının emniyet mandalı daima çalışır durumda olmalıdır
18. Mobil vinç çalışma bölgesinde etkin aydınlatma yapılmalıdır.

FORKLİFT KULLANMA TALİMATI

AMAÇ:

Bu talimatın amacı Pakel Endüstri İnşaat Enerji Makina Sanayi ve Ticaret Limited Şirketi fabrika ve şantiyelerinde Mobil Vinç ile yapılacak ürün (malzeme, ekipman, ara ürün) taşımaları, fabrika ve şantiye içinde yapılacak benzeri hareketlerin nasıl yapılacağına ana kurallarını tespit etmek ve böylece taşıma sırasında hasar riskini en aza indirmek ve idari yönden taşıma ile ilgili işlemlerin eksiksiz yapılmasını sağlamaktır.

UYGULAMA:

1. Yetkili personel (Sertifikalı) harici Forklift kullanmak yasaktır.
2. Gerekli kişisel koruyucu ekipmanlar kullanılmalıdır (İş ayakkabısı, Baret, Darbe emici iş güvenlik şapkası vb.)
3. Acil Durum ekipmanları önüne forklift park edilmesi yasaktır. Forkliftler kullanım dışı zamanlarda tanımlanmış park alanlarında (Otoparka) park edilerek bırakılır.
4. Forkliftin taşıyabileceği yükü kaldırın, tanımadığınız malzemelerin ağırlıklarını kontrol edin.
5. Yaya, araç çarpışma riski olan köşelerde maksimum dikkat gösterilmelidir.
6. Forkliftte iki (2) ya da daha çok kişi binmek kesinlikle yasaktır. Forkliftte sadece yetkili personel binebilir.
7. Forklift bıçakları, palet v.b. gibi malzeme üzerine bir kişi bindirilerek yükseğe kaldırılması kesinlikle yasaktır.
8. Forklift kullanırken herhangi bir iletişim aracı (telefon, telsiz v.s.) kullanmak, herhangi bir dokümanın incelenmesi yasaktır.
9. Kaldırılmış yükün altında herhangi bir kişinin olmamasına dikkat edin.
10. Forkliftin devrilme eğiliminde bulunması durumunda kesinlikle dışarıya atlamaya çalışmayın.
11. Yetkin olmadığınız boyuttaki arıza ve uygunsuzluklarda kesinlikle müdahale etmeyin. Forklifti kullanmadan Bakım sorumlusu ve bağlı olduğunuz bölüm şefine bilgi verin.
12. Forklifti kullanmadan önce günlük kontrollerin yapılması zorunludur. Çalışma anında herhangi bir tehlikenin yaşanmasına neden olacak uygunsuzluklar Bakım sorumlusuna bildirilmelidir. Forklift sorun giderilene kadar kesinlikle kullanılmamalıdır.
13. Forklift park halindeyken ve Forklift'den kısa süreli inişlerde mutlaka el frenini çekiniz.
14. Geri manevralarda arka bölgenin kontrol edilmesi olası çarpma risklerini ortadan kaldıracaktır.

KALDIRMA EKİPMANLARI

YÜKSEK ÇALIŞMA SEPETİ PLATFORMU TALİMATI

AMAÇ:

Bu talimatın amacı Pakel Endüstri İnşaat Enerji Makina Sanayi ve Ticaret Limited Şirketi fabrika ve şantiyelerinde Yüksek Çalışma Sepeti Platformlarında yapılacak çalışmaların ana kurallarını tespit etmek ve böylece çalışma sırasında oluşabilecek kaza risklerini en aza indirmek ve idari yönden çalışma ile ilgili işlemlerin eksiksiz yapılmasını sağlamaktır.

UYGULAMA:

1. Platform üzerinde insan varken platform kesinlikle yürütülmemelidir.
2. Platform üzerinde çalışan tüm personelin Kişisel Koruyucu Ekipmanları (Baret, İş elbisesi vb.) üzerlerinde bulunmalıdır.
3. Platforma çıkan tüm personel, emniyet kemeri üzerindeki emniyet kordonunu bağlayacaktır.
4. Platform korkulukları üzerine uygun parça eklenerek malzeme ve ekipman kaldırması ve taşınması yapılabilir.
5. Yüksek çalışmalarda platform üzerinde veya yanına kesinlikle harici merdiven bağlanmayacak ve dayanmayacaktır. Platforma iniş- çıkışlar platform aşağıya indirilerek yerde yapılacaktır.

ASMA İSKELE KULLANMA TALİMATI

AMAÇ:

Bu talimatın amacı Pakel Endüstri İnşaat Enerji Makina Sanayi ve Ticaret Limited Şirketi fabrika ve şantiyelerinde Asma İskele ile yapılacak çalışmaların ana kurallarını tespit etmek ve böylece çalışma sırasında oluşabilecek kaza risklerini en aza indirmek ve idari yönden çalışma ile ilgili işlemlerin eksiksiz yapılmasını sağlamaktır.

UYGULAMA:

1. Asma İskelelerin aşağıya ve yukarıya hareketlerini sağlayan makine, teçhizat ve vinçlerin, kullanıma elverişli olduğuna dair, teknik elemanlarca hazırlanmış periyodik kontrol formlarının olması şarttır.
2. Asma İskele, çalışma esnasında; sağa, sola, ileri veya geri hareket etmeyecek şekilde tespit edilmiş olmalıdır.
3. Asma İskelenin taşıyabileceği yük kapasitesi önceden tespit edilecek ve iskele üzerine yazılacaktır. İskele taşıyabileceğinden fazla yük yüklenmeyecektir.
4. Asma İskelelerde merdiven kullanılmayacaktır.
5. Asma İskelelerde kullanılacak çelik veya bez ya da kendir halatların yahut benzeri ekipmanın, her gün işe başlamadan önce kontrolleri yapılacaktır. Bu ekipmanlarda meydana gelen eskime, aşınma, kopma v.b gibi hallerde derhal yenileri ile değiştirilecektir. Bu ekipmanlar kesinlikle tamir edilerek tekrar kullanılmayacaktır.
6. Asma İskelelerin iniş ve çıkış yollarında herhangi bir engel bulunmayacaktır.

7. Asma İskeleyi taşıyacak çelik halatların dayanım katsayısı 6'dan aşağıya olmayacaktır. Bu çelik halatlarda ek yeri, halka, başlık ve bağlantı bulunmayacak, bunlar askı demirlerinden kaymayacak şekilde tespit edileceklerdir.
8. Asma İskelelerin üzerinde çalışılacak malzemenin açıklığı; malzeme, takım ve aletlerin aşağıya düşmesini önleyecek şekilde çalışılacaktır.
9. Asma İskelelerde 4 (dört) kişiden fazla personel çalıştırılmayacaktır.
10. Asma İskelede çalışan personel mutlaka Kişisel Koruyucu Ekipmanlarını kullanacaktır.

ÖRÜMCEK İSKELE KULLANMA TALİMATI

AMAÇ:

Bu talimatın amacı Pakel Endüstri İnşaat Enerji Makina Sanayi ve Ticaret Limited Şirketi fabrika ve şantiyelerinde Örümcek İskele ile yapılacak çalışmaların ana kurallarını tespit etmek ve böylece çalışma sırasında oluşabilecek kaza risklerini en aza indirmek ve idari yönden çalışma ile ilgili işlemlerin eksiksiz yapılmasını sağlamaktır.

UYGULAMA:

1. Tüm İskelelerin taşıyabilecekleri en çok ağırlık, iskele üzerine yazılacaktır. Yazılı ağırlıktan fazla bir yükün iskele üzerine yüklenmesi yasaktır.
2. İskeleler çevresinde Mobil Vinç ve benzeri makinelerin kullanılması durumunda, yüklü malzemenin veya Vinç Boom'u gibi aparatların iskeleye takılarak zarar vermesine sebep olacak hareketler önlenecektir.
3. Tüm İskeleler en az ayda bir kere muayene ve kontrol edilecek, sonuçlar İskele Kontrol Form'una işlenecektir.
4. Örümcek İskeleler açık alanda kurulu ise, fırtınalı ve sert havaların sonunda mutlaka kontrol edilecektir.
5. Tüm İskelelerde tespit edilecek arızalar derhal onarılacak, zayıf ve arızalı kısımlar kuvvetlendirilecek ya da değiştirilecektir.
6. Açık alan çalışmalarında kullanılan iskelelerin; yağmur, kar, buz veya benzeri nedenlerle kayganlaşması halinde, kaymayı önleyici önlemler derhal alınacaktır.
7. İskeleler üzerinde geçişi veya çalışmayı engelleyici makine ya da malzeme bırakılmayacaktır.
8. Örümcek İskele ile yapılan çalışmalarda aşağıya istemeden düşebilecek; malzeme, ekipman, kaynak lav'ı v.b gibi maddelerden korunma için iskele çevresi emniyete alınacaktır.
9. Örümcek İskele üzerinde çalışma yapan personel kesinlikle Paraşüt Tipi Emniyet Kemerini takacak ve emniyet kordonunu uygun yerlere bağlayacaktır.
10. Sisli ve karanlık havalarda, kapalı alanlarda çalışma devam ettiği sürece uygun aydınlatma yapılacaktır.
11. İskeleler statik elektrikle karşı topraklanacaktır.

12. Örümcek İskelelerde yapılan çalışmalarda, tekerlek fren sistemleri kapatılacak. Bu uygulama her bir tekerlek için uygulanacaktır.
13. İskele imalatında montajı yapılan platform kapıları, çalışma süresince kapalı tutulacaktır.
14. Örümcek İskele ile yapılan çalışmalarda, platform korkuluklarına gerekmedikçe bağlama ve taşıma aparatları bağlanmayacaktır.
15. Örümcek İskele üzerine çıkartılması gereken ancak merdivenlerden çıkartılmasının imkanı olmayan malzeme ve ekipman, iskeleye zarar vermeyecek uygun metotlarla taşınacaktır.
16. Örümcek İskele ile yapılan çalışmalarda, iskelenin sadece bir köşesine çok fazla yük yüklenilmeyecek, iskelenin dengesinin bozulabileceği çalışmalara izin verilmeyecektir.
17. Örümcek İskele platformunda insan varken, iskele kesinlikle yürütülmeyecektir.

KALDIRMA APARATLARI

HALATLAR

Tanımı: Çekme esasına dayanan, taşıma işinde kullanılan kimyasal madde karışımı ve materyaller içeren liflerden yapılmış çeşitli uzunluk ve çaplardaki kalın iplere denir.

Genel alanlarda, Endüstriyel alanlarda ve yüksek mukavemet gerektiren iş yeri ve sektörlerde kullanılır.

TEKNİK ÖZELLİKLERİ VE KULLANIM ALANLARI

JÜT HALAT:

Doğal liflerden imal edilir, 4 kollu olup, üretim aralığı Q 3 mm ile 90 mm arası kalınlıklarda üretilir. Yağ içermez, kurudur. Mukavemeti zayıftır; Özgül ağırlığı hafiftir sağ bükümlüdür (= ZET bükümlüdür). Genel ve endüstriyel alanlarda kullanılır.

SİSAL HALAT:

Doğal bitkilerden üretilir, uzun liflidir. Yağlı olup uzun süre içine su çekmez, yaklaşık bir sezon sonra özelliğini kaybetmeye başlar “ Jüt Halat “İara göre daha ağır ve mukavemetlidir. 3 veya 4 kollu olarak üretilir. Lif olarak ithal edilen bir üründür. Özgül ağırlığı ağırdır Sağa bükümlüdür. Üretim aralığı 3 mm ile 90 mm arasındadır. Ayrıca “Sisal Halat” ve “Manila“ da denir. Endüstriyel alanlarda kullanılır. Salon ve dekoratif alanlarda pek tercih edilmez. Yağlı olduğu için kumaş ve benzeri malzemelere bulaşabilir.

POLİPROPİLEN (PP):

Loyid sertifikalı olup; Q 32 mm ile 96 mm aralığında üretim yapılır. Gemi halatı olarak bilinir. Bir burgata = 8 mm'dir. Doğada ilke olarak kaybolmayan, zayıf asitlerden, petrolden ve deniz suyundan geç etkilenir. Yüksek mukavemetli olup, Anti-UV'lidir. Deniz araçlarında özellikle gemi ve feribotlarda kullanılır.

POLİPROPİLEN-MONOFILAMENT:

Yüksek yoğunluklu ve yüksek mukavemetli, misine tipi liflerden üretilir. 3 ve 4 kollu olup, üretim ağırlığı Q 8 mm ile 32 mm.

Arasındadır. EN 699 normuna haiz olup, yüksek mukavemet gerektiren sektörlerde kullanılır. Anti UV'lidir. Bükümlü halattır.

POLİPROPİLEN-MONOFILAMENT:

Düşük yoğunluklu 3 veya 4 kollu bükümlü halatlardır. Düşük yoğunluklu ve düşük mukavemetlidir. 3mm ile 20 mm. arasındaki ölçülerde üretilir. Vasat işlerde kullanılır.

POLİPROPİLEN (FLM) HALATLAR:

Üretim aralığı Q 4 mm. İle 60 mm arasında üretilir. Kalite standardı yoktur. " Rafya " halatı olarak ta bilinir, vasat endüstriyel alanlarda kullanılır. 3 veya 4 kollu olarak üretilir.

POLİPROPİLEN (FLM) HALATLARI:

Anti UV'li yüksek standartlı ve yüksek mukavemetli olup, Q 2 mm ile 26 mm aralığında üretimi yapıp. EN 699 normuna sahiptir. Endüstrinin çeşitli alanlarında tekne ve kayıklarda kullanılır.

ÖRGÜLÜ POLYESTER HALATLAR (PES):

Örgülü polyester halat olup, yüksek mukavemetlidir. Işık haslığı, sürtünme haslığı ve yıkama haslığı en yüksek düzeydedir. Multi flamen yapıdadır. Endüstriyel yüksek mukavemetli liflerden imal edilmiştir. Üretim ağırlığı Q 2 mm ile 40 mm arasındadır. TS 701 TESK normuna sahiptir. Teorik olarak uzamaz, özgül ağırlığı ağırdır. Suda batar genellikle denizcilik ve endüstrinin çeşitli alanlarında kullanılır.

POLİPROPİLEN ÖRGÜLÜ HALATLAR:

Multi filament yapıdadır. Suda yüzer, batmaz. Özgül ağırlığı hafiftir. Her sezon % 30 mukavemet kaybeder, çıplak vücutta alerji yapmaz. Denizlerde ve her alanda kullanılır. Üretim aralığı Q 2 mm ile 40 mm arasındadır. TSEK normuna sahiptir. Yüksek ve düşük mukavemetli olarak üretilebilir. Anti UV ve Anti UV'siz olarak üretilir.

POLİPROPİLEN ÖRGÜLÜ HALATLAR:

Multi filament yapıdadır. Suda yüzer, batmaz. Özgül ağırlığı hafiftir. Her sezon % 30 mukavemet kaybeder, çıplak vücutta alerji yapmaz. Denizlerde ve her alanda kullanılır.

Üretim aralığı Q 2 mm ile 40 mm arasındadır. TSEK normuna sahiptir. Yüksek ve düşük mukavemetli olarak üretilebilir. Anti UV ve Anti UV'siz olarak üretilir.

POLYAMİD BÜKÜMLÜ İPEK HALATLAR:

Bunlar multi filament yapıda olup, yüksek mukavemetlidir. Ve anti UV'lidir. Yumuşaktır, bir süre sonra suda batar. Her sezon %8 ile %10 oranında mukavemet kaybeder. Üretim aralığı Q 2 mm ile 60 mm arasındadır. TSE EN 696 normuna sahiptir. Kopma noktasında % 30 oranında uzanma yapar. Normal kullanımlardan % 6 uzayan halatlar grubundandır. Denizcilik, Endüstriyel ve iş güvenliği alanlarında kullanılır. Simgesi " PA" olup, TSE EN 696 normuna sahiptir.

POLİPROPİLEN MULTİFLAMENT BÜKÜMLÜ İPEK

HALATLAR:Bu halatlar TSE EN 699 normuna sahiptir. Hafiftir, suda batmaz. Anti UV'li olup üretim aralığı Q 6 mm ile 26 mm arasındadır. Çok yumuşak ve genel alanlarda kullanılır.

KEVLAR ÖRGÜLÜ HALATLAR:

Bu halat grubu aramit elyaflardan imal edilir. Çok yüksek mukavemetlidir. Teorik olarak hiç uzamazlar. Üretim aralığı Q 2

mm ile 40 mm arasında imal edilir. Isıya ve keskin yüzeylere karşı çok dirençlidir. Güneş ışınlarına maruz kalmamalıdır. Koyu renk torbalarda korunmalıdır. Hava kuvvetleri ve itfaiyelerde özellikle tercih edilerek kullanılmaktadır.

HALKALARIN KULLANMA TALİMATI

AMAÇ:

Bu talimatın amacı Pakel Endüstri İnşaat Enerji Makina Sanayi ve Ticaret Limited Şirketi fabrika ve şantiyelerinde S.E.Ç (Sağlık, Emniyet, Çevre) kurallarına uyarak Halkaların doğru ve sistematik bir şekilde çalışmasını / kullanılmasını sağlamaktır.

UYGULAMA:

1. Tüm işaretler okunabilmeli üzerinde tanımlayıcı bilgiler olmayan makaraları kullanmayın.
2. Halkaların gövdesi hasar görmemiş, biçimi bozulmamış, aşırı derecede aşınmamış, çentikler, oyuklar, çatlaklar ve korozyon aşınma görülmemelidir.
3. Halkalara emniyetli (anma) çalışma yükünden fazla yük yüklenmemelidir.
4. Halkalara yükler halka ekseninde yüklenmelidir. Yatay yük yüklenmemelidir.
5. Ani yüklemelerden, vuruntulu darbeleri yüklemelerden kaçının.
6. Halka ölçüleri; kullanma sonucu aşınmaya bağlı olarak şekilde işaretlenen bölgede %15 den fazla değişikliğe uğramış halkalar kullanılmamalıdır.
7. Aşırı yüklemelerden dolayı boyca uzamış halkalar kullanılmamalıdır.
8. Halkalara ilave olarak kullanılacak tüm parçaların emniyetli çalışma yüklerinin birbirine uygun olmasına dikkat edin.
9. Çatlamış, aşınmış, oyuk oluşmuş halkaları kullanımdan çekiniz.
10. Halkaları bükerek, kaynatarak, ısıtarak vb. yollarla asla düzeltmeye kalkmayın.
11. Halkaları imalatçısına danışmadan -20°C ile +200°C sıcaklık aralığı dışında kullanılmamalıdır.
12. Halkaları, imalatçısının onayı alınmadan asit çözeltilerine daldırılmamalı veya asit buharına, diğer kimyasallara maruz bırakılmamalıdır. Asidik çözeltiler, buharlar ve benzeri ihtiva eden bazı imalat işlemleri göz önünde bulundurulmalı ve bu durumda imalatçısının tavsiyeleri tutulmalıdır.
13. Halkalar, uzman bir kişi/kuruluş tarafından periyodik olarak muayeneye tabi tutulmalıdır. Bu tür muayeneler arasındaki süre, kullanım sıklığına bağlı olmakla birlikte altı ayı geçmemelidir.

KANCALARIN KULLANMA TALİMATI

AMAÇ:

Bu talimatın amacı Pakel Endüstri İnşaat Enerji Makina Sanayi ve Ticaret Limited Şirketi fabrika ve şantiyelerinde S.E.Ç (Sağlık, Emniyet, Çevre) kurallarına uyarak Kancaların doğru ve sistematik bir şekilde çalışmasını / kullanılmasını sağlamaktır.

UYGULAMA:

1. Kancalar periyodik olarak uzman bir personel tarafından kırıklara, çatlaklara, çentiklere, aşınma, oyukluk ve bozulmalara karşı gözle kontrol edilmelidir.
2. Üzerinde kancayı tanımlayıcı bilgiler olmayan kancaları kullanmayınız.
3. Kancaya emniyetli (anma) çalışma yükünden fazla yük yüklenmemelidir.
4. Kancalara yükler kanca ekseninde yüklenmelidir. Yatay yük yüklenmemelidir.
5. Kancaya takılacak halka, halat, zincir v.b. çapı kanca oturma boşluğu çapının 1/3 ü kadar olmalıdır.
6. İkili sapan uygulamalarında sapanlar dikey eksene 45 derece açı birbirlerine 90 derecelik açı yapacak şekilde bağlanmalıdır.
7. Emniyet mandalının tam kapalı olmasına dikkat edin.
8. Kancaya yük kanca ağzından veya ağzına yakın bir yerden yüklenmemeli.
9. Kancaya takılacak halka, halat, zincir, v.b. çapı kanca oturma boşluğuna tam oturduğundan emin olunmalıdır. Mandala asla yük bindirmeyiniz.
10. Kanca ölçüleri; kullanma sonucu aşırıya bağlı olarak şekilde İşaretlenen bölgede %15'den fazla değişikliğe uğramış kancalar kullanılmalıdır.
11. Kanca ağız açıklığı %25'inden fazla olan kancalar kanca ucu bükülmüş veya herhangi bir şekilde zarar görmüş kancaları kullanmayınız. Mandal kısmı, eğilmiş, aşınmış, kancalarda düzgün çalışmayacaktır.
12. Kancaları asala yandan, arkadan, ucundan yüklemeyiniz.
13. Halkalar, uzman bir kişi/kuruluş tarafından periyodik olarak muayeneye tabi tutulmalıdır. Bu tür muayeneler arasındaki süre, kullanım sıklığına bağlı olmakla birlikte altı ayı geçmemelidir.
14. Kancayı yerine montajı yapılırken kullanılan kilit, halat, halka, zincir v.b.'lerin kanca emniyetli çalışma (anma) yüküne uygun olmasına dikkat edin.
15. Kancalar çelik halat veya zincirlerle kullanılmak üzere dizayn üretilmiştir. Sentetik malzemeli halatlar bağlantılarının verimliliğini azaltabilir.
16. Yük kaldırma esnasında kancaya darbe yaptırılmamalı.
17. Çatlamış, aşınmış, oyuk olmuş kancaları kullanımdan çekiniz.
18. Kancaları bükerek, kaynatarak, ısıtarak vb. yollarla asla düzeltmeye kalkmayınız.
19. Kullanılan kancalar, uzman bir kişi tarafından periyodik olarak muayeneye tabi tutulmalıdır. Bu tür muayeneler

arasındaki süre, kullanım sıklığına bağlı olmakla birlikte altı ayı geçmemelidir.

GERDİRMELERİN KULLANMA TALİMATI

AMAÇ:

Bu talimatın amacı Pakel Endüstri İnşaat Enerji Makina Sanayi ve Ticaret Limited Şirketi fabrika ve şantiyelerinde S.E.Ç (Sağlık, Emniyet, Çevre) kurallarına uyarak Gerdirmelerin doğru ve sistematik bir şekilde çalışmasını / kullanılmasını sağlamaktır.

UYGULAMA:

1. Tüm işaretler okunabilmeli üzerinde tanımlayıcı bilgiler olmayan makaraları kullanmayınız.
2. Gerdirmelerin gövdesi hasar görmemiş, biçimi bozulmamış, aşırı derecede aşınmamış, çentikler, oyuklar, çatlaklar ve koroziye aşınma görülmemelidir.
3. Gerdirme emniyetli (anma) çalışma yükünden fazla yüklenmemelidir.
4. Gerdirmelerde yükler gerdirme ekseninde yüklenmelidir.
5. Yatay yük yüklenmemelidir.
6. Ani yüklemelerden, vuruntulu darbeleri yüklemelerden kaçının. Zorunlu kullanımlarda ilave bir kontra somunu kullanın.
7. Gerdirme kanca veya mapa ölçüleri; kullanma sonucu aşınmaya bağlı olarak şekilde işaretlenen bölgede %15 den fazla değişikliğe uğramış kancalar kullanılmamalıdır.
8. Gerdirme kanca ağız açıklığı %25 inden fazla olan kancalar kanca ucu bükülmüş veya herhangi bir şekilde zarar görmüş kancaları kullanmayınız. Mandal kısmı, eğilmiş, aşınmış kancalarda düzgün çalışmayacaktır.
9. Gerdirme kancasına takılacak halka, halat, zincir v.b. çapı kanca oturma boşluğuna tam oturduğundan emin olunmalıdır. Mandala asla fazla yük bindirmeyiniz.
10. Gerdirme kancaları emniyet mandalının tam kapalı olmasına dikkat edin.
11. Mapalı ve çatallı gerdirme uygulamalarında bağlantı kilidi kullanın. Kullanacağınız bağlantı kilidinin olduğunu kontrol ediniz.
12. Gerdirmelere ilave olarak kullanılacak tüm parçaların emniyetli çalışma yüklerinin birbirine uygun olmasına dikkat edin.
13. Farklı uygulamalarda mutlaka imalatçıyla görüşün.
14. Çatlamış, aşınmış, oyuk oluşmuş kanca, çatal ve mapaları kullanımdan çekiniz.
15. Gerdirmeleri, bükerek, kaynatarak, ısıtarak vb. yollarla asla düzeltmeye kalkmayın.
16. Gerdirmeleri, bükerek, kaynatarak, ısıtarak vb. yollarla asla düzeltmeye kalkmayın.
17. Gerdirmeleri, imalatçısına danışmadan -20°C ile +200°C sıcaklık aralığı dışında kullanılmamalıdır.
18. Gerdirmeler, imalatçının onayı alınmadan asit çözeltilerine daldırılmamalı veya asit buharına, diğer kimyasallara maruz bırakılmamalıdır. Asidik çözeltiler,

buharlar ve benzeri ihtiva eden bazı imalat işlemleri göz önünde bulundurulmalı ve bu durumda imalatçısının tavsiyeleri tutulmalıdır.

19. Gerdirmeler, uzman bir kişi tarafından periyodik olarak Muayeneye tabi tutulmalıdır. Bu tür muayeneler arasındaki süre, kullanım sıklığına bağlı olmakla birlikte altı ayı geçmemelidir.

KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM (KKD) ÇEŞİTLERİ VE KULLANIM ALANLARI

KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM (KKD) NE DEMEKTİR?

Kişisel Koruyucu Donanım, bir veya birden fazla sağlık ve güvenlik tehlikesine karşı korunmak için kişilerce giyilmek, takılmak veya taşınmak amacıyla tasarlanmış herhangi bir cihaz, alet veya malzemeyi, ifade eder. **(Kişisel Koruyucu Donanım Yönetmeliği Madde 4-d)**

Kuruluşumuz içerisinde uygulanan SEÇ Tekniklerine ve mevcut standartlara rağmen bertaraf edilemeyen kişiye özgü tehlikeli durumlara karşı kişisel olarak kullanılması gereken donanımlardır.

Kişisel Koruyucu Donanımlar

Tanım: Çalışanların iş kazasına uğramalarını veya meslek hastalıklarına tutulmalarını önlemek üzere çalışılan yerin özelliğine ve yürürlükteki mevzuata göre çalışma süresince kullanma zorunluluğu olan malzemedir. Kişisel koruyucular İş yerinin özelliğine göre iki grupta toplanırlar.

Genel Olarak Vücut Koruyucuları;

- ❖ Solunum Koruyucuları,
- ❖ El Koruyucuları,
- ❖ Baş Koruyucuları,
- ❖ Gürültü Koruyucuları,
- ❖ Göz Koruyucuları,
- ❖ Ayak Koruyucuları,
- ❖ Vücut Koruyucuları, diye Sınıflandırılırlar.

Kişisel Koruyucu Donanımların Kullanım Alanları

1-) Sürekli kullanılan kişisel koruyucu malzemeler.

2-) Çalışma anında kullanılan kişisel koruyucu malzemeler.

Sürekli kullanılması gerekli olanlar

Baret/Darbe Emici İş Güvenlik Şapkası, İş elbisesi, ayakkabı gibi çalışma esnasında kullanılması gereken koruyucu giysiler,

Çalışma anında kullanılan kişisel koruyucular

Maske, gözlük, eldiven, yağmurluk, emniyet kemeri gibi çalışma esnasında kullanılması gereken güvenlik malzemeleri.

Kişisel Koruyucu Malzemelerin Hukuki Olarak Kullanım Zorunluluğu

İş güvenliği malzemelerinin çalışma sahasında kullanılması, yasal olarak yerine getirilmesi gereken bir görevdir. İş güvenliğinin sağlanabilmesi için devlet, İşçi ve İşveren yasa ve akitlerde belirtilen esaslara göre birlikte çalışma zorunlulukları vardır. İşçi, işverenin verdiği, teslim ettiği tüm Kişisel Koruyucu Donanım ve Ekipmanları kullanmak zorundadır.

Her çalışan kendi emniyetini almakla yükümlüdür. Yapılacak işin gereğine uygun olarak iş güvenliği ile ilgili her türlü gereç ve vasıtaları ilgililerden isteyip kullanmak zorundadır. Aksi takdirde meydana gelebilecek kaza ve neticelerden ve iş güvenliği talimatlarını bilmemekten dolayı geçireceği veya sebep olacağı kazalardan dolayı sorumlu olacaktır. İşçi, iş güvenliği ile ilgili eğitimleri almak, işi ilgili hususlarda gerekenlerin tatbikini yapmak, eğer yetkisi dışında ise derhal yetkilisine, birim/bölüm amirine bildirmek zorundadır.

Bilginiz olmayan, mesleki yeterliliğiniz olmayan ve eğitimi almadığınız hiçbir işi yapamayacağınızı size işi ve/veya görevi görev yetkiliye, birim/bölüm amirinize bildiriniz. Hiçbir konuda kimse sizi çalışmaya zorlayamaz. Burada birinci sorumluluğun sizde olduğunu kesinlikle unutmayınız.

4857 SAYILI İŞ KANUNU

İşçi Sağlığı ve Güvenliği İle İlgili İşverenlerin ve İşçilerin Yükümlülükleri;

MADDE 77.- İşverenler iş yerlerinde iş sağlığı ve güvenliğinin sağlanması için gerekli her türlü önlemi almak, araç ve gereçleri noksansız bulundurmakla, İşçilerse; İş sağlığı ve güvenliği konusunda alınan her türlü önleme uymakla yükümlüdürler.

Kişisel Koruyucu Malzemelerinin Kullanım Amacı

İş, çevre ve sosyal faaliyetlerden kaynaklanan tehlikelerin önlenmesi, sağlıklı ve güvenli bir yaşama ve çalışma ortamının sağlanarak, tüm insanların mutluluğuna zarar verici olayların önceden belirlenerek gereken önlemlerin alınıp, asgariye indirilmesi, iş kazaları ve meslek hastalıklarına karşı çalışanların psikolojik ve bedensel sağlıklarının korunması iş güvenliğinin ana amacıdır.

Kişisel koruyucular da iş güvenliğini sağlamadaki en önemli yardımcı araçlardır.

- ❖ Kişisel koruyucuları kullanmak ve kullandırmak iş yerlerindeki risklere karşı koruma amacını taşır.
- ❖ Mevzuata göre kişisel koruyucular hem çalışan hem de çalıştırana maddi ve manevi risklere karşı korur.
- ❖ Koruyucu malzemeler çalışanların sağlığı ve güvenliği için yapılmıştır.
- ❖ Gürültünün (80 dB/A) yüksek olduğu yerlerde kulak koruyucuları, düzenli olarak kullanılır.
- ❖ Eldivensiz olarak, keskin sivri uçlu, ağır, sıcak, yakıcı, aşındırıcı malzemeler kaldırılmaz.
- ❖ Emniyet kemeri olmadan, kuyulara, tanklara girilmez. İskele çatı ve yüksek direk gibi düşme tehlikesi olan yerlere çıkılmaz.
- ❖ Uygun maske takmadan zararlı gaz, toz, duman ve buhar meydana gelen işlerde çalışılmaz.
- ❖ Kazan, değirmen gibi ağır parçaların düşme olasılığı yüksek olan yerlerde baret kullanınız.
- ❖ Ağır parça kaldıran ve nakledilen yerlerde, çelik burunlu iş ayakkabısı kullanınız.

- ❖ Mekanik atölye gibi parça sıçraması olan yerlerde gözlük kullanınız.

Kişisel Koruyucuların Özellikleri

- ❖ Kullanımı risklere karşı korumalıdır,
- ❖ Çalışanın bedenine ve yaptığı işe uygun olmalıdır,
- ❖ Kendisi risk taşımamalı, risk yaratmamalı, standartlara uygun olmalıdır,
- ❖ Çalışmayı zorlaştırıp, kabiliyeti azaltmamalıdır,
- ❖ Kişisel koruyucular sosyal yardım amacıyla verilmez. İşçinin malı değildir. İşverene aittir,
- ❖ İş yerinde kullanılması gerekir,
- ❖ Mevzuata göre kişisel koruyucuların verilmesi toplu sözleşmelerde sürdürülen görüşmelerle verdirilemez, zimmetli verilip, eskisi ile değiştirilir.

İş Güvenliği Malzemeleri Alımında Aranacak Özellikler

Bu kitapta belirtilen ve anlatılan tüm araç, gereç ve malzemelerin üzerinde kullanılabilir ölçülerin standardı olarak aşağıda belirtilen maddelerdeki şartlar aranmalıdır

Malzeme üzerinde;

- ❖ İmalatçı firma adı, sembolü,
- ❖ İmalat yılı,
- ❖ Son kullanım tarihi,
- ❖ Hangi tip ve renk kodu,
- ❖ Yapacağı işin fonksiyonel niteliğini taşıması,
- ❖ CE Normu,
- ❖ Test, kullanım gerilimi – direnci,
- ❖ Taşıma kuvveti,
- ❖ Kullanım mukavemeti – sınıfı,
- ❖ İzolasyon değeri kV. olarak,
- ❖ En, boy ve ağırlığı, silinmeyecek şekilde bulunmalıdır.

SOLUNUM KORUYUCULAR

Solunum Koruyucuların Standartlarındaki Kriterler

- ❖ Filtre geçirgenliği,
- ❖ Nefes alma direnci,
- ❖ Yüze temas bölgelerindeki sızdırmazlık,
- ❖ Diğer koruyucu ekipmanlarla uyumluluk,
- ❖ Yanıcı özellik

Maske Seçiminde Dikkate Alınacak Kriterler

- ❖ Doğru filtre seçimi yapılmalıdır (toz maskesi gazlı ortamlarda, gaz maskesi tozlu ortamlarda koruma sağlamaz),
- ❖ Oksijenin yetersiz olduğu ortamlarda kullanılmamalıdır (Min. %19,5 Oksijen). Sakallı veya uzun favorili iken gaz sızmaları yaşanır.

GAZ MASKESİ VE FİLTRELERİ

TANIMI: İnsan hayatı için tehlike arz eden gaz ve toz kaçaklarının olduğu yerlerde çalışmak zorunda olanlara filtre edilmiş temiz hava vererek sağlıklı bir ortamda çalışmasını temin eden bir malzemedir.
YAPISI: Gaz maskeleri kullanım yeri ve şekillerine göre ikiye ayrılır.

a) Tam yüz maskesi; Bu maskelerin yapısı yarım yüz maskelere benzer, ek olarak farkları gözleri ve yüzü de korumasıdır. Bu tür maskelerde de kartuş tipi filtreler kullanılır, yine isteğe uygun olarak filtre seçimi yapılmalı, filtreler temiz hava vermez duruma geldiğinde yenisi ile değiştirilmelidir.

b) Yarım yüz maskesi; Bu maskeler, ağız burun ve çeneyi kapatarak, havayı temizlerler, maskenin gövdesi sentetik malzemeler yapılmıştır. Filtreleri kartuş tipi olup filtre etmez duruma geldiğinde değiştirilirler. Filtrelerin seçimi, hangi tür gaz veya toza koruma yapılması isteniyorsa ona uygun filtre seçilir. Yüze iyi oturması için ayarlanabilir ve elastiki bandı olmalıdır.

TEKNİK ÖZELLİKLERİ

1. Maskelerin gövde kısımları renkli sentetik malzemeden yapılmış olmalı organik ve inorganik maddelere karşı dayanıklı olmalı ve kullananda cilt rahatsızlığı yaratmamalıdır. Koku vermemelidir.
2. Maskeler alıcının tercihine göre;
a) Yarım yüz maskesi,
b) Tam yüz maskesi,
Veya her ikisinden de miktar verilerek ekli istek formuna uygun olarak sipariş edilmelidir.
3. Maskeler her yüze rahatlıkla uyum sağlayacak şekilde dizayn edilmeli. Ayarlanabilir elastiki bantları olmalıdır.
4. Tam yüz maskelerinde görüş alanı geniş ve net olmalı ayrıca darbelere, kimyasal maddelere karşı mukavim olmalı ve buharlaşma yapmamalı,
5. **a- Yarım yüz maskeleri;** Ağız, burun ve çeneyi çok iyi kavramalı, filtre dışında hava girişini engellememelidir.
b- Tam yüz maskeleri; yüzün tamamını çok iyi kavramalı, filtre dışında hava girmemelidir.
6. Tam ve yarım yüz maskelerinde hava alma ve verme valfleri (sübap) olmalı, valfler iyi sızdırmazlık sağlamalı ve uzun ömürlü olmalıdır.
7. Tam veya yarım yüz maskeleri bir veya iki filtre olabilir.
8. Maskeler, yüze temas noktalarından içeri hava sızdırmayacak şekilde dizayn edilmelidir.
9. Tam ve yarım yüz maskelerinde filtre kartuşları rahatça değiştirilebilmelidir.
10. Filtreler yeterli ve temiz hava vermelidir.
11. Maskelerin temin edildiği firma her türlü yedek malzeme garantisi vermelidir.

KULLANILIP ATILAN GAZ MASKESİ

TANIMI: İnsan hayatı için tehlike arz eden gaz ve toz kaçaklarının olduğu yerlerde çalışmak zorunda olanlara filtre edilmiş temiz hava vererek sağlıklı bir ortamda çalışmasını temin eden bir malzemedir.

YAPISI: Bakım gerektirmeyen gaz maskeleri ağız, burun çeneyi

kapatarak tehlikeli zerrecikleri, gaz ve buharları tutan elyaf filtrelerle donatılmışlardır. Maskenin yüzüne oturması için ayarlanabilir ve elastiki bandı olmalıdır. Maske üzerinde kullanılan havayı dışarıya atmada kolaylık sağlamak amacıyla ventili olanları da vardır. Maske yeterince kullanıldıktan sonra atılır.

TEKNİK ÖZELLİKLERİ

1. Maskelerin gövde kısımları tehlikeli zerrecikleri, gaz toz ve buharları tutan elyaf filtrelerden imal edilmelidir.
2. Maskeler yeteli ve iyi hava verebilmeli, rahat solunum yapma olanağı sağlanmalı.
3. Maskelerin siparişinde mutlaka kullanılacağı ortamda bulunan toz, buhar ve gaz türü belirtilmeli ve buna göre sipariş yapılmalıdır.
4. Maskelerin yüze iyi oturmasını sağlayan ayarlanabilir ve elastiki bandı olmalıdır.
5. Bakım gerektirmeyen maskeler ağız, burun ve çeneyi çok iyi kavramalı , filtre edici gövde dışından hava girişini engellemelidir.
6. Maskeler yüze temas noktalarından içeri hava sızdırmayacak şekilde dizayn edilmelidir.
7. Maskeler nem ve tozdan etkilenmeyecek şekilde ambalajlanmalıdır.

EL KORUYUCULAR

TANIMI: Eldiven, doğal, sentetik veya bunların karışımı kauçuk, lastik veya lateks (kauçuğun hammaddesi) yalıtkan ve elastiki malzemeden beş parmaklı olarak üretilir. Eldiven üzerinde dikiş, çatlak, delik, yırtık, kalıp izi buruşuk, kabarcık ve yama olmamalı sağ ve sol el, ayrı ayrı imal edilmelidir. Eldivenlerle hiçbir zaman tek başına (koruyucu malzeme kullanılmadan) enerjili yere temas edilmez.

ISIYA DAYANIMLI KAYNAKÇI EL DİVENLERİ

TANIMI: 60°C den daha yüksek ısıli yerlerde çalışan elamanların ellerini sıcaklığı ve yanmalara karşı koruyan malzemedir.

YAPISI: Elden dirseklere kadar olan kısımları korumalıdır.

Eldivenler kullanım yerlerine göre beş parmaklı veya başparmak ayrı diğer dört parmağı birlikte koruyacak şekilde üretilmelidir. Eldivenin imalinde kullanılan malzemeler (cam elyafı, alüminyum folyo, kevlar, deri, kumaş vb.) yüksek ısıya ve kaynak ışınlarına mukavim olmalıdır.

TEKNİK ÖZELLİKLERİ

1. Eldivenin imalinde kullanılan malzemeler (cam elyafı, alüminyum folyo, kevlar kumaş vb.) yüksek ısı/ışın mukavim ve ısı/ışın izolasyonu olmalıdır.
2. Isıya ve ışınlara maruz kalan kısımların dağılmasını önlemek için iç kısımlarına takviye malzeme konulmalıdır.
3. Eldivende alerjik malzemeler kullanılmamalıdır.
4. Eldivenler kullananın tercihi doğrultusunda beş parmaklı veya başparmak ayrı diğer dört parmak ayrı olmak üzere sipariş edilebilir.
5. Eldiven üzerindeki dikişler sıcağa dayanıklı ip ile takviyeli dikilmeli çabuk deforme olmamalıdır.

6. Eldiven üzerinde delik, çatlak ve yırtık olmamalıdır.
7. Eldivenlerin muhafazası için koruyucu kılıfı olmalıdır.

BAŞ KORUYUCULAR

BARET

TANIMI: Tesislerde çalışan kişilerin herhangi bir kaza anında darbelere, cisim düşmesine ve temas anında (Alçak Gerilim'de) elektrik çarpmalarına karşı başını koruyan Güvenlik (şapkasıdır) Malzemesidir.

KULLANILDIĞI YERLER:

- ❖ Elektrik çarpmalarında başı korur,
- ❖ Fırlayan veya yukarıdan baş üzerine düşen ağır malzemelerin baş kısmını yaralanmadan korumalı,
- ❖ Çalışırken başın sağa veya sola hareketi nedeniyle sert ve keskin kısımlara başın çarpması ile meydana gelebilecek kazalardan korumalı,
- ❖ Çalışırken uzun saçların statik elektrik tesiri ile dağınık şekildeki saçların makinenin dönen kısmına sarılması nedeniyle oluşan kazaların önlenmesini sağlamalı.

YAPISI: Herhangi bir deliği ve madeni aksamı bulunmayan, darbeye, neme, ısıya, yağa, suya, aside, tere ve elektriğe karşı dayanıklı, tek parça olarak, ağırlığı 450 gr.dan fazla olmayan, önünde siperliği olan kubbeye benzer şekilde yalıtkan malzemeden imal edilmiştir.

- ❖ Baret'in başla temasını sağlayan baş üstü ve çevre bantları vardır.
- ❖ Çevre bandı genişliği 30 mm' den az olmayacak şekilde, yumuşak ve terletmeyecek bir malzemeden yapılmış olmalı, ayrıca baret ile en az 5 mm havalandırma aralığı olacak şekilde dizayn edilmeli ve değişik ölçülerde kişilerin giyebileceği şekilde ayarlanabilir olmalıdır.
- ❖ Baş üstü bantları en az 4 adet olmalı ve çevre bantlarıyla sağlam bir şekilde birleştirilmiş olmalı ayrıca baret'in iç tepe üst noktasıyla ara mesafesi 30 mm 'den Düşük olmamalıdır. Baret kafaya en az 8 cm geçmeli eğilimli çalışmalarda kafadan düşmemelidir. Baret 50 Hz'lik 20.000 V'luk delinme gerilimine mukavim olmalı. Bu gerilim değeri kullanıcıya koruma sağlayacak gerilim değeri olarak kesinlikle düşünülmemelidir.

TEKNİK ÖZELLİKLERİ

1. Norm numarası: EC 397
2. Baret darbeye, neme, ısıya, yağa, aside, tere ve elektriğe karşı dayanıklı malzemeden imal edilmiş olmalıdır.
3. Baret'in gövdesini güçlendirmek için yapılan ve önden arkaya doğru uzanan ondüle çıkıntılar maksimum 5 tane olmalıdır.
4. Baret'in siperliği, minimum 4 cm, maksimum 5 cm olmalı ve gövde ile açığı görüşü engellemeyecek şekilde olmalıdır.
5. Baret isteğe bağlı olmak koşulu ile 3 numara altında imal edilir. Bunlar 50-54, 54-57 ve 57-62 cm.' dir.
6. Baret baş çevre bandı ayarlanabilir olmalı. Genişliği 30 mm'den küçük olmamalıdır.

7. Ter bandı, boş çevre bandının bir parçası olabileceği gibi, sökülür takılır da olabilir. Ter bandı en az alın kısmını kapsayacak büyüklükte olmalıdır.
8. Baş çevre bandı en az 4 adet baş üstü bandı ile donatılmalı, baş üstü bandının genişliği minimum 20 mm olmalıdır.
9. Baret hava alacak şekilde dizayn edilmelidir.
10. Koruyucu yastık, kauçuk, plastik köpüğü vb. esnek bir malzemeden olmalıdır.
11. Çene kayışı uygun malzemeden en az 13 mm eninde ve ayarlanabilir olmalıdır.
12. Baret'in başa geçen kısmı 80 mm'den az olmamalı ve eğik çalışıldığında baret kafadan düşmemelidir.
13. Baret'in tüm koşumları ile birlikte ağırlığı 450 gr' dan fazla olmamalıdır.
14. Baret 50 Hz.' lik 20.000 V. luk gerilime, 3 dakika dayanabilecek yalıtkanlığa sahip olmalıdır.
15. Baret TS 2429 de belirtilen mekanik testlere karşı mukavim olmalıdır.

DARBE EMİCİ İŞ GÜVENLİK ŞAPKASI

TANIMI: Tesislerde çalışan kişilerin herhangi bir kaza anında darbelere, cisim düşmesine ve temas anında elektrik çarpmalarına karşı başını koruyan Güvenlik (şapkasıdır) Malzemesidir.

KULLANILDIĞI YERLER:

- ❖ Baret takma zorunluluğu olmayan ve/veya Baret takılması durumunda diğer takmayan kişiler ve firmalar karşısında farklı yorumlara neden olabilecek (hiçbir çalışan takmadığı ve işveren firmadan farklı yorumlar gelme ihtimali olma durumunda) yerlerde fazla dikkat çekmeden ve farklı yorumlara neden olmadan çalışanların başını gelebilecek her türlü darbe ve dış etkenlerden korunacak yerlerde kullanılır.
- ❖ Fırlayan veya yukarıdan baş üzerine düşen ağır malzemelerin baş kısmını yaralanmadan korumalı,
- ❖ Çalışırken başın sağa veya sola hareketi nedeniyle sert ve keskin kısımlara başın çarpması ile meydana gelebilecek kazalardan korumalı,
- ❖ Çalışırken uzun saçların statik elektrik tesiri ile dağınık şekildeki saçların makinenin dönen kısmına sarılması nedeniyle oluşan kazaların önlenmesini sağlamalı.
- ❖ Darbe emici şapkalar, kontrol dışı fırlayan cisimlerin darbe sebebiyle ortaya çıkan enerjiyi absorbe etmek amacıyla kullanılmaktadır.
- ❖ Kaza ile kafa çarpma ve sıyırmalara karşı koruma sağlar. Darbeye maruz kalınması ve hasar görmesi durumunda ürünün tekrar kullanılmaması, yeni ürün kullanılması gerekmektedir. Darbe almış ve hasarlı Darbe Emici Şapkanızı yeni ile değiştirmek için ilgili birim/bölüm yöneticinize, mühendisinize ve/veya işveren/işveren vekiline bilgi verin.
- ❖ Ürünün daha verimli ve rahat kullanılabilmesi için kafa ölçüsüne göre ayar yapılmalı ve kafaya tam oturtulması gerekir.

YAPISI:

- ❖ Dış Kısmı: Tekstil (%100 Pamuk)
- ❖ İç: Şok Emicili ABS Kask
- ❖ Dış Şok Emici: Eva
- ❖ İç Şok Emici: Polietilen
- ❖ Pirinç Hava Kanallı
- ❖ Özellik: Tekstil şapka kasktan çıkarılıp yıkanabilir özellikte
- ❖ Ağırlık 170 GR

TEKNİK ÖZELLİKLERİ

1. Norm numarası: EN 812:2001
2. Kazara kafayı çarpma veya sıyırmalara karşı korunma amaçlıdır.
3. İş ortamı için hafif ve korunaklı bir üründür.
4. Köpükten yastıklı yüksek yoğunluklu polietilen iç kabuğu sayesinde kullanıcıya üstün konfor sunar.
5. Hızlı ve kolay ayarlanabilme özelliği sayesinde her kafa ölçüsüne mükemmel uyum sağlar.
6. Yüksek seviyede havalandırma ve yükseltilmiş hava akımı için tasarlanmış 6 havalandırma noktası kafanın serin tutulmasına imkan verir.

GÜRÜLTÜ KORUYUCULAR

Kuruluş içerisinde yapılan çeşitli faaliyetler sonucunda, katlanılabilir ses seviyesi zaman-zaman sınırların üzerine çıkmaktadır. Özellikle dar ve kapalı alan içerisinde yapılan çalışmalar esnasında gerek montaj gerekse ateşli çalışmalar gerekleri sonucunda meydana gelen gürültüye maruz kalan çalışanlar, bu Maruziyet sonucu bireysel koruma sağlamalıdır. Bireylerin karşılıklı olarak konuşmalarının 55-65 Desibel (dB) aralığında olduğu ve yüksek ses ile konuşma/bağırma nın da 65-80 dB aralığında olduğu düşünülürse, kulağımızın kabul edilebilir ses seviyesi 80dB kadar olan ses düzeyi olduğunu daha kolay anlayabiliriz.

Kabul edilebilen ses seviyesi 80 dB olduğuna göre, bunun üzerindeki ses seviyesi **Gürültü** olarak değerlendirilebilir. Kulak anatomisi ilginç bir sistem olmakla beraber, yüksek seslere maruziyet sonucu zamana bağlı olarak işitme kayıplarına engel olamaz. Çalışma alanında perdelemelerin veya ses emici sistemlerin olmaması, çalışanların mutlaka işitme kaybı ile sonuçlanan meslek hastalığına maruz kalmalarına gerekçe olamaz. Bu sebeple Kişisel Koruyucu Donanımlardan olana **Kulak Koruyucu**'ların kullanılması zaruri hale gelir.

Aşağıda kulak koruyucu donanımların genel olanları hakkında gerekli bilgiler vardır.

KULAKLIK

Tanım: 80 Desibel' in (dB) üzerindeki zararlı ses ve gürültülerin kulağa zarar vermesini engellemek amacıyla kullanılan güvenlik malzemesidir.

Yapısı: Ayarlanabilir çelik baş bantlarının tuttuğu ABS plastikten yapılmış iki fincandan meydana gelmiştir. Kulaklığın fincanları

darbelere dayanıklı kulağı tam olarak örten kulak çevresine iyi oturan ve temas yüzeyinden içeri ses sızdırmayacak şekilde dizayn edilmiş olmalıdır.

Kulaklık fincanlarının kulak çevresiyle temasını sağlayan yastıklar terletmez ince plastik kaplı sentetik köpükten mamuldür.

Kulaklığın çelik baş bantları, ayarlanabilir olmalı, tercihe göre baş üstü ve çene altında kullanılabileceği gibi baret'e ve yüz siperliğine takılarak ta kullanılanları olabilir.

TEKNİK ÖZELLİKLERİ

1. Kulaklık 80 dB.'in üzerindeki ses ve gürültüyü önleyecek özelliğe sahip olmalı, konuşmaları engellememelidir.
2. Kulaklığın çelik baş bant şekli, tercihe göre baş üstü ve çene altında kullanılan şekli ile sipariş edilebileceği gibi baret ve yüz siperliğine takılar kullanılacak olanları siparişte belirtilmelidir.
3. Kulaklığın, kulak çevresine baskı noktaları tercihe göre yağ veya hava yastıklı olarak sipariş edilmelidir.
4. Kulaklıklar, hafif, (yaklaşık 150 gr.) kullanımı kolay ve darbelere dayanıklı olmalıdır.
5. Kulaklıklar cilt rahatsızlığı ve meslek hastalığı yaratmamalıdır.
6. Kulaklıkların ayarlanabilir yaylı çelik baş bantları zaman içersinde paslanmamalı ve sıkma özelliğini kayıp etmemelidir.
7. Kulaklığın temizliği kolay olmalıdır.
8. Kulaklığın, kulak çevresine olan temas yüzeyinden içeri ses geçirmemeli ve izolasyonu iyi olmalıdır.
9. Kulaklığın kulak çevresine baskısı eşit dağılımlı olmalı, tek noktadan baskın yapmamalıdır.
10. Kulaklıklar, ayrı- ayrı ambalajlarında olmalıdır.

KULAK TIKACI

Tanımı: 80 Desibel' in üzerinde zararlı ses ve gürültülerin kulağa zarar vermesini engellemek amacıyla kullanılan güvenlik malzemesidir.

Yapısı: Kulağın deliğini tıkayarak zararlı ses ve gürültüyü geçirmeyen, yumuşak köpük, silikon veya plastikten imal edilmişlerdir. Kullanım yerinin özelliklerine göre, ipli veya çelik baş bantlı olarak imal edilebilirler. Yumuşak köpük' ten imal edilenler, el ile bastırarak inceltilip kulak deliğine sokup serbest bıraktığımızda kulak deliğinin şekliğini alacak ve kenarlarından içeri zararlı ses geçirmeyecek şekilde dizayn edilmiş olmalıdır. Silikon veya plastik türü olanlar kolay temizlenebilir, yumuşak ve kulakta rahatsızlık vermeyecek şekilde dizayn edilmiş olmalıdır.

TEKNİK ÖZELLİKLERİ

1. Kulak tıkaçlarının yapımında kullanılan Malzemeler kulaklarda alerjik bir durum ve meslek hastalığı yaratmamalıdır.
2. Tıkaçlar 80 dB.' nin üzerindeki ses ve gürültüyü geçirmemeli, normal konuşmaları ve işitmeyi engellememelidir.

3. Tıkaçlar hafif ve kullanımı kolay olmalıdır.
4. Tıkaçların, kullanım yerine ve tercihe göre çelik baş bantlı veya ipli olmaları sipariş mektubunda belirtilmelidir.
5. Silikon veya plastik olan tıkaçların temizlenmesi kolay olmalıdır.
6. Çelik baş bantlı tıkaçları metal kısımları paslanmaz malzemeden imal edilmeli ve sıkma özelliğini kaybetmemelidir.
7. Tıkaçlar, ayrı- ayrı ambalajlarda olmalıdır.

GÖZ KORUYUCULAR

KAYNAK MASKESİ VE FİLTRELERİ

TANIMI: Çalışanın yüzünü ve gözünü kaynak yaparken açığa çıkan zararlı ışıklardan kıvılcımlardan ve sıçrayan çapaklardan koruyan güvenlik malzemesidir.

YAPISI: Maskenin sabit ve şeffaf camını taşıyan kısım ısıya mukavim hafif malzemeden imal edilmelidir. Maske, isteğe bağlı (tercihe göre) olarak elle tutulacak, barete monte olabilecek veya ayarlanabilir baş bandıyla kullanılabilir şekilde de dizayn edilmiş olabilir. Sabit kısımda monteli olan şeffaf cam doğal ve net görüntü vermeli, renkli camın bulunduğu hareketli çerçeve rahatlıkla açılıp kapanabilmeli, ayrıca yeşil şeffaf camlar rahatlıkla değiştirilebilmelidir

TEKNİK ÖZELLİKLERİ

1. Maske çerçevesi ve camları ısıya, kaynak kıvılcımlarına, zararlı ışıklara karşı mukavim ayrıca ısıyı iletmeyen malzemeden imal edilmiş olmalıdır.
2. Maske, kullanım yerine uygun olarak elle tutulur, baş bantlı veya barete montajlı şekilde kullanılanlardan tercihe sipariş edilmelidir.
3. Maske baş bantlı ise, baş bandı değişik kişilerin kullanımına olanak sağlanması amacıyla ayarlanabilir olmalıdır.
4. Maskede sabit bulunan cam doğal ve net görüntü vermeli.
5. Kaynak anında kullanıla renkli camı taşınan hareketli çerçeve ile maskenin birleşme dizaynı ve açıp kapanması kolay olmalıdır.
6. Maskede bulunan şeffaf ve renkli camlar gerektiğinde kolaylıkla değiştirilebilmelidir.
7. Maskede ve camlar üzerinde çizik, çatlak ve görüntüyü engelleyen her hangi bir hata olmamalıdır.
8. Maske alınırken yapılacak kaynak türüne göre numaralı camlar sipariş edilmelidir.

TAŞLAMA GÖZLÜĞÜ

TANIMI:

Çalışma esnasında oluşabilecek iş kazaları esnasında göz bölgesini ve cildin korunmasında etkin bir koruyucu malzeme görevi yapar. Bu göz koruyucu ürün son derece rahat ve hafif olup kullanıcıyı yormaz ve göze gelebilecek her türlü toz, çapak tarzı maddeleri engeller.

KULLANILDIĞI YERLER:

- ❖ Tesislerde çalışan kişilerin öğütme ve ayırma işleri, keski ile yontma, biçimlendirme işleri, Civatalama işleri, Talaş çıkaran makinalarla yapılan çalışmalar ve talaş toplama işleri, Presle sıcak demir işleme, Artıkların parçalanması ve

uzaklaştırılması işleri, Ergimiş maddelerle veya onların yakınında çalışma, Radyant ısı ile çalışma, Lazerle çalışma işleri gibi yapılan çalışmalarda işçilerin kullandığı kişisel koruyucu malzemelerdendir.

- ❖ Sıvı kimyasal maddelerle ilgili işler yapılırken,
- ❖ Metal sıçramalarda,
- ❖ Taşlama işlerinde,
- ❖ Çapak almada,
- ❖ Kıvılcımlara Karşı,
- ❖ Döküm işlerinde,
- ❖ Laboratuvarlarda yüz ve gözleri korumak için kullanılır.

YAPISI:

- ❖ 3 Tip Up Pozisyonlu Çarpmaya Karşı
- ❖ Yan tarafları kavisli
- ❖ Sıvı sıçramalarına dayanıklı olmalıdır, 2-1.2 1 B özelliklerinde Olmalıdır.
- ❖ Darbelere karşı koruma
- ❖ Likit sıçramalara, gaz, toz, erimiş metal veya yüksek sıcaklığa karşı koruma
- ❖ UV ışınları, iyonize edici radyasyon ve elektrik arklarına karşı koruma
- ❖ Camları ısıya, kaynak kıvılcımlarına ve zararlı ışınlara karşı mukavim ayrıca ısıyı iletmeyen malzemeden imal edilmiş olmalıdır
- ❖ Kaymaz lastik burun köprüsü olacaktır.
- ❖ Yüz hatlarına Uyumlu
- ❖ Darbe Koruyucu, Üç Seviyede Ayarlanabilen Başlık
- ❖ Kullanıcıya Göre gözlük çerçeve kulpu uzatma veya kısaltma
- ❖ Polikarbonat, Şeffaf Koruyucu Ekran

TEKNİK ÖZELLİKLERİ:

1. Norm numarası: CE EN 166
2. Gözlük üstünde sembol ve işaretlemeler (CE-EN) olacaktır.
3. Sıvı sıçramalarına dayanıklı olmalıdır, 2-1.2 1 B özelliklerinde olmalıdır.

YÜZ SİPERLİĞİ

TANIMI:

Çalışma esnasında oluşabilecek iş kazaları esnasında yüz bölgesinde bulunan organların ve cildin korunmasında etkin bir koruyucu malzeme görevi yapar. Bu yüz koruyucu siperlik son derece rahat ve hafif olup kullanıyı yormaz.

KULLANILDIĞI YERLER:

- ❖ Tesislerde çalışan kişilerin öğütme ve ayırma işleri, keski ile yontma, biçimlendirme işleri, Civatalama işleri, Talaş çıkaran makinalarla yapılan çalışmalar ve talaş toplama işleri, Presle sıcak demir işleme, Artıkların parçalanması ve uzaklaştırılması işleri, Ergimiş maddelerle veya onların yakınında çalışma, Radyant ısı ile çalışma, Lazerle çalışma

işleri gibi yapılan çalışmalarda işçilerin kullandığı kişisel koruyucu malzemelerdendir.

- ❖ Sıvı kimyasal maddelerle ilgili işler yapılırken,
- ❖ Metal sıçramalarda,
- ❖ Taşlama işlerinde,
- ❖ Çapak almada,
- ❖ Kıvılcımlara Karşı,
- ❖ Döküm işlerinde,
- ❖ Laboratuvarlarda yüz ve gözleri korumak için kullanılır.

YAPISI:

- ❖ 3 Tip Up Pozisyonlu Çarpmaya Karşı
- ❖ Alın Koruyucu Ayarlanabilir Başlık
- ❖ Küçük Baş Koruyucu Tamponu
- ❖ Yüz Siperlerine Uyumlu
- ❖ Darbe Koruyucu, Üç Seviyede Ayarlanabilen Başlık
- ❖ Terleme Yastığı
- ❖ Kullanıcıya Göre Özel Çevirmeli Ayarlanma
- ❖ Kullanıcıya Göre Hassas Ense Seviye Ayarı
- ❖ Polikarbonat, Şeffaf Koruyucu Ekran

TEKNİK ÖZELLİKLERİ

4. Norm numarası: CE EN 166
5. Vizör; 20x40 cm ebadında, 1 mm kalınlığında, polikarbonat lensli, kenarı alüminyum destekli ve buğulanmaya karşı antifog özellikte olacaktır.
6. Tüm mekanik etkilere karşı fenni gözlük'lede kullanılabilir.

AYAK KORUYUCULAR

ÇELİK BURUNLU GÜVENLİK AYAKKABISI

TANIMI: Fabrikalarda, Atölyelerde, şantiyelerde, ağır parça ve sivri cisimlerin çok olduğu yerlerde çalışanları sivri cisim batması, parça düşmesi ve sıkışmalara karşı koruyan güvenlik malzemesidir.

YAPISI: Parça düşmelerine karşı parmak uçlarını koruyan çelik muhafaza ile tabanı, sivri cisimlerin batmalarını önleyecek şekilde delinmeye karşı mukavim malzemeden yapılmıştır.

TEKNİK ÖZELLİKLERİ

1. Ayakkabı giyildiğinde kullanıncı rahatsız etmemelidir.
2. Ayakkabıları tabanı kaymayı önleyici şekilde imal edilmelidir.
3. Ayakkabının burnunda min. 0.6 mm, maksimum 1 mm kalınlığında çelik muhafaza bulunmalıdır.
4. Ayakkabıda kullanılan çelik muhafaza, 25 kg ağırlığında bir parçanın 1 metre yükseklikten ayağa düşmesi durumunda ayağı koruyacak özelliklere sahip olmalıdır.
5. Ayakkabının tabanı yağ, fuel-oil'e mazota, aside, suya, ısıya ve cisim batmalarına karşı mukavim olmalıdır.
6. Ayakkabı numaraları TSE'ye uygun olmalıdır.

ÇELİK BURUNLU GÜVENLİK ÇİZMESİ

TANIMI: Fabrikalarda, Atölyelerde, şantiyelerde, ağır parça ve sivri cisimlerin çok olduğu yerlerde çalışanları sivri cisim batması, parça düşmesi ve sıkışmalara karşı koruyan, su- nem-çamur toprak

bulunan alanlarda çalışanların etkilenmesi engelleyen, elektrik enerjisi temas anında toprak direncini artırarak kazanın etkisini azaltan güvenlik malzemesidir.

YAPISI: Elektrik enerjisine karşı dayanıklı kauçuk, lastik v.b. malzemelerden üretilecek çizmelerin içersine dokunmuş veya örülmüş kumaştan astarı olmalıdır.

TEKNİK ÖZELLİKLERİ

1. Çizmeler rahat giyilip çıkartılabilmeli ve giyildiğinde kişileri rahatsız etmemelidir.
2. Çizmelerin tabanı kaymayı önleyici şekilde üstü ise pürüzsüz imal edilmelidir.
3. Çizmeler yalıtkan malzemeden (kauçuk, sentetik kauçuk, lastik v.b.) üretilmeli ve bilek kısmı çift kat olarak takviye edilmelidir.
4. Çizmelerin üzerinde delik çatlak, kalıp izi buruş kabarcık, ezilme, dikiş ve iletken malzeme olmamalıdır.
5. Çizme astarı örgülü veya dokunmuş kumaştan olmalıdır.
6. Çizme numaraları TSE'ye uygun olmalıdır.

VÜCUT KORUYUCULAR

TANIMI: Çalışanların vücudunu soğuğa, yangına, zararlı ışınlara ve darbelere karşı korunmasını sağlayan koruyuculardır.

İŞ ELBİSESİ VE İŞ TULUMU

Koruma: Partiküllere, sprey ve sıçramalara karşı bariyerdir.

Dayanıklılık: Yırtılmaya ve aşınmaya karşı çok dayanıklı zor koşullarda yapısını muhafaza eder, böylece kullanım süresince koruma performansı düşmez

Rahatlık: Hava ve su buharı geçirgen olduğu için kumaş dış havayla irtibat kurabilir Çok hafif, yumuşak ve esnektir.

Lif bırakmaz: Sonsuz elyaftan oluştuğu için tiftiklenmez

Kontamine olmaz: Yüksek yoğunlukta saf poli etilenden üretilmiştir. Dolgu, yapıştırıcı, bağlayıcı ya da silikon içermemesi sebebi ile kontaminasyona izin vermez

Anti statiktir: Kumaşının iki yüzü de anti statiktir. Topraklama doğru bir şekilde yapıldığı takdirde elektriklenme problemi ortadan kalkar.

Partikül bariyeri: Tümüyle saf, sonsuz elyafdan oluşması sebebi ile partikül ve liflerin geçişine karşı önemli bir bariyerdir.

Kimyasal sıçramalara karşı dirençli: Su bazlı kimyasal sıçramalarına 0, 12 bar basınca kadar direnç gösterir.

İtici: pürüzsüz yüzeyi sayesinde inorganik sıvıları iter ve katı partiküllerin kumaşa yapışmasını/takılmasını zorlaştırır

DÜŞME ENGELLEYİCİLER

EMNİYET KEMERİ

TANIMI: Düşme riski olan yerlerde (Direk, kolon vb.) çalışanı düşmeye karşı korumak amacıyla kullanılan, kemer ve halatlardan oluşan güvenlik malzemesidir.

YAPISI: Çalışanı belinden emniyetli bir şekilde kavrayan kemer kısmı ile direk, portal v.b. yerlere tutturmaya yarayan halat veya emniyet

askıları bulunmalıdır. Kemerlerin üzerinde, alet çantası ve torba takılabilecek yerleri bulunmalıdır. Emniyet kemerleri ve askıları deri, suni veya doğal elyaftan mamul örgülü malzemeden veya deri ve örgülü malzemenin birbirlerine takviyelendirilmiş şekli ile imal edilmeli ve üzerinde bulunan metal parçalar (toka, halka, perçin vb.) paslanmaz malzemeden üretilmiş olmalıdır.

TEKNİK ÖZELLİKLERİ

1. Emniyet kemerinin kemer kısmının uzunluğu 135 cm, genişliği 45 mm, destek parçasının uzunluğu 85 cm, genişliği en az 85 mm olmalı, kasıklardan ve omuzdan tutan askılar (bantlar) 45 mm'den az olmamalıdır. Kemer deriden imal edilecek ise derinin kalınlığı 6 mm'den az olmamalıdır.
2. Kemer, deri, suni veya doğal elyaftan mamul örgülü malzemeden veya deri ve örgülü malzemenin birbirine takviyelendirilmiş şekli ile imal edilmelidir.
3. Deri ve örgülü malzemenin birbirine takviyelendirilmesi ile imal edilen kemerde dikişler çift sıra naylon iplik ile yapılmalıdır.
4. Paraşüt tipi emniyet kemerinde, kemer ile irtibatlı, kasıklardan, göğüsten, omuzlardan ve sırttan tutan askıları olmalıdır.
5. Kemer deriden imal edilmiş ise derinin kenarları yuvarlatılmış olmalı ve tıraşlanmış deri kullanılmalıdır.
6. Kemer ile birlikte üzerinde bulunan toka, halka, emniyet halatı ve askılarının minimum 1500 kg'lık taşıma mukavemeti olmalıdır.
7. Emniyet kemerinin üzerine cıvata torbası, malzeme ve alet çantası takmaya uygun askıları olmalıdır.
8. Deri kemer, toka ile irtibatlandırılıyorsa dilinin gireceği delikler zımba ile delinmiş olmalı kesici biz kullanılmamalı örgülü malzemeden ise liflerin açılmaması için uygun bir şekilde delinmelidir.
9. Kemerin sapanı; 200 cm boyunda, 14 mm kalınlığında, örgülü kendir, güneşe dayanıklı polyester veya ipek halattan imal edilmelidir. Karabina çift kilitli ve halat uzunluğu ayarlanabilir olmalıdır.
10. Paraşüt tipi emniyet kemerlerinin sırttan ve göğüsten kavrayan kısımlarında da sapan bağlama halkası olmalıdır.
11. Kemer üzerindeki tüm metal aksam paslanmaz ve korozyona dayanıklı malzemeden yapılmalıdır.
12. 14 mm çapında 20 m uzunluğunda karabinalı emniyet halatı olmalıdır.
13. Düşmeyi önleyici 14 mm kalınlığındaki halata takılabilecek emniyet kilitli mekanizma olmalıdır.
14. Emniyet kemeri ısıya ve neme dayanıklı olmalıdır.
15. Tüm aksam su geçirmez tek çanta içerisinde bulunmalıdır.
16. Malzemelerde Ulusal veya Avrupa Birliği normlarına uygunluk belgesi bulunmalıdır.
17. Kemerler üzerinde;
-Yapımcı firma adı ve sembolü,
-İmalat yılı,
-Varsa raf ömrü,

-Mukavemeti, silinmeyecek şekilde bulunmalıdır

ÇALIŞMA ALANI EKİPMANLARI

EMNİYET ŞERİDİ

TANIMI: Çalışma alanındaki güvenlik sınırını belirlemek için kullanılan renkli, fosforlu veya yansıtıcı olarak hazırlanmış plastik veya bez banttır.

YAPISI: 8-10 cm arası genişliği olan ve üzerinde kullanım yerinin özelliğine uygun olarak tercih edilen renkli, fosforlu veya yansıtıcı çizgileri olan rulo halinde beyaz zeminli banttır. Bant üzerinde renkli, fosforlu veya yansıtıcı olan çizgilerin genişliği 5 cm ve 30° ile 60° arası eğimli olmalıdır.

TEKNİK ÖZELLİKLERİ

1. Bant rüzgar, yağmur ve ısı değişikliğine karşı dayanıklı plastik veya bezden imal edilmelidir.
2. Bant, 8-10 cm arası genişliği olan beyaz zemin üzerine, renkli fosforlu veya yansıtıcı çizgilerden oluşmalıdır.
3. Bant üzerindeki çizgiler 30°-60° arası eğimde ve genişlikleri de 5 cm olmalıdır.
4. Bant üzerindeki çizgiler rüzgar, yağmur, güneş ve ısı değişikliğine karşı dayanıklı olmalıdır.
5. Bant rulo halinde sarılı ve açılmayacak şekilde ambalaj içerisinde olmalıdır.
6. Malzeme üzerinde;
-Yapımcı firma adı ve sembolü,
-İmalat yılı,

ELEKTRİKLİ EL MAKİNELERİ İLE MEKANİK EL MAKİNE VE ALETLERİ ÇEŞİTLERİ İLE KULLANIM ALANLARI

AVUÇ TAŞLAMA EL MAKİNELERİ (CANAVAR / TAŞ MOTORU/ SİRİAL)

Bu alet; su kullanmadan metal ve taş malzemedeki kesme, kazıma ve fırçalama işleri için geliştirilmiş bir el makinesidir.

KULLANIM ÖZELLİKLERİ

- ❖ Bu makinenin kullanımı sırasında Koruyucu Kulaklık veya Kulak Tıkacı, Taşlama Gözlüğü, Yüz Siperliği, Montaj Eldiveni, Baret veya Darbe Emici İş Güvenlik Şapkası, İş Önlüğü, Kolluk, Çelik Burunlu İş Ayakkabısı, Toz maskesi kullanılmalıdır.

- ❖ Çalışma esnasında ortaya çıkan metal tozları ve diğer tozlar; patlayıcı, parlayıcı olabilir. Aynı tozlar önlem alınmadan sürekli kullanıldığı durumlarda kanserojen ve mutojen etki yaratabilir. Bu sebeple Çalışılan alanın devamlı olarak temiz tutulması ve Kişisel Koruyucu Donanım kullanılması önemlidir.
 - ❖ Makine kullanımı sırasında, bir şekilde kablo veya fişi zarar görebilir, ayrılabilir veya kopabilir. Bu durumda makine ile kesinlikle çalışılmamalıdır. Konu ilgililere bildirilmeli ve tamiri yapılmalıdır.
 - ❖ Açık alanlarda yapılan çalışmalarda makineyi kesinlikle yağmur altında bırakmayın. Islanmış haldeki makine ile çalışma yapılmamalıdır.
 - ❖ Makineyi çift el ile tutarak çalışmak çok önemlidir. Makine ile yürütülen faaliyet durdurulduktan sonra makine kapatılmalı ve disk tamamen durmadan elden bırakılmamalıdır.
- UNUTMA...!!! Çalışır durumdaki makine elden bırakılmaz.!**
- ❖ Çalışma esnasında makinenin kablosu, mutlaka operatörün arkasında olacak şekilde tutulmalıdır. Enerjinin bir şekilde kesildiği durumlarda, makineyi çalıştırma anahtarının kapalı duruma getirilmesi gerekir. Böylelikle enerji tekrar geldiğinde, makinenin kontrolsüz şekilde çalışması engellenmiş olur.
 - ❖ Bu makine ile asbest içeren malzemelerle çalışılmamalıdır. Asbest içeriğini genişleteceği ve dolayısıyla solunumunu kolaylaştıracağı için asbest ile Avuç Taşlama El Makinesi kullanılmaz.
 - ❖ Kesici ve silici diskler makineye takılmasından sonra, doğru ve sorunsuz çalıştığını gözlemleyebilmek için en az 30 saniye boşa çalıştırılmalıdır. Hasar görmüş, yuvarlaklığını kaybetmiş ya da titreşimli çalışan diskleri kullanmamak önemlidir.

Aşındırıcı Taşların Kullanımı

Kırılmayı önlemek için:

- Taşı mile serbestçe takın
- Milin somununu taşı tutacak ve çap olmayacak kadar sıkın

Taşın kesme veya taşlama hızına ulaşmasını bekleyin

Tam hızına erişinceye kadar taşın önünde durmayın

Yüz/ göz koruması kullanın



Mil hızının taşın üzerinde yazılı maksimum hızı aşmamasına dikkat edin

- ❖ Makine çalışır durumdayken emerden, ayaklardan, gövdeden ve yüzden uzak tutulması gerekir.
- ❖ Makine çalışır durumdayken sadece iş parçasına yaklaştırılması gerekir. Makine disklerinin yağ-su gibi sıvılardan uzak tutulması ve darbelerden korunması önemlidir.

Disklerin açmak veya sıkmak için malzeme ya da zemine vurulmaması gerekir.

- ❖ Çalışma esnasında ortaya çıkan kıvılcımlardan bir başkasının zarar görmemesi için, kıvılcım yönünün iyi ayarlanması gerekir. Ayrıca kıvılcımların düştüğü yerde parlayıcı veya yanıcı maddelerin bulunmamasına dikkat edilmelidir. Zorunlu durumlarda kıvılcım perdelemesi yapılmalıdır.
- ❖ Kesme diskleri ile çalışırken, kesme diskinin bloke olması durumunda makine derhal kapatılmalıdır. Kesme diskleri ile kesinlikle zımparalama yapılmamalı ve kesme disklerinin yanak kısımlarına baskı uygulanmamalıdır.
- ❖ Üzerinde taşlama faaliyeti yürütülecek malzemenin mutlaka sabitlenmesi gerekir. Ayrıca mengene gibi sıkma aparatları ile sıkma işlemi yapılmamalıdır.

Aşındırıcı Taşların Muayenesi

Takmadan Önce:

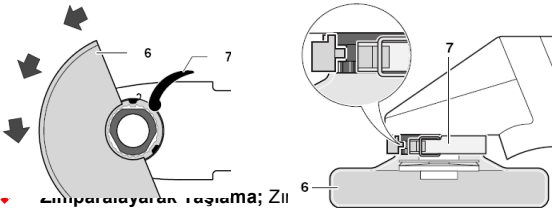
- hasara karşı yakından inceleyin
- Çatlak veya üretim hatalarına karşı ses testi yapın

Test için:

- Hafif metal olmayan bir aletle yavaşça tıklatın
- Taş çatlak bir ses çıkarıyorsa kullanmayın yoksa patlayabilir



- ❖ Taşlama faaliyeti sırasında Disk Koruma Kapağını mutlaka makine üzerinde bulunmalıdır. Kapak kıvılcım operatöre gelmeyecek şekilde takılmalıdır.



Zımparalayarak taşlama; ZİL

40 derecelik açı ile **tutmalı** ve ileri geri hareket ettirerek çalışılmalıdır. Böylelikle iş parçası fazla ısınmaz, renk değiştirmez ve çizikler meydana gelmez. **Kesici disk hiçbir şekilde zımparalama işlerinde kullanılmaz!**



- ❖ **Kesme işlemi sırasında;** gereğinden fazla bastırmak, gereksiz açılar vermek ve titreme yaptırmak zararlıdır. Kesme disk'i frenlemek için yanlardan baskı yapılmamalıdır. Ayrıca kesim çalışması sırasında kesim yönü önemlidir. Daima ters yönde çalışmalıdır. Makineyi başka yöne doğru hareket ettirilmemelidir. Aksi halde makine kontrol dışı olarak kesme hattından geriye atabilir. Profil ve dört köşe profil keserken en küçük kesitten başlamakta yarar bulunmaktadır.



Elektrikli Aletler - Önlemler

- Aletleri kullanmadığınız zaman, temizlik ve bakım yaparken ,parça değiştirirken fişten çekiniz
- İşle ilgisi olmayan kişileri iş sahasından uzak tutunuz
- İki elinizi kullanmanız gereken aletlerle çalışırken parçayı mengene veya işkence ile sabitleyiniz
- Fişi takılı aleti taşıırken anahtarından tutmayınız
- Aletleri keskin ve temiz tutun
- Giyiminize dikkat edin – sarkıntılı giyecekler ve takılar dönen kısımlara takılabilirler
- Zarar görmüş aletleri kaldırın ve “Kullanılamaz” işareti koyun

Elektrikli Aletler - Önlemler

Elektrik kabloları



Portatif aletleri kablosundan tutarak taşımayın

Elk. kablolarını aletleri yukarı çekmek/ indirmek için kullanmayın

Prizden çekmek için kablodan asılmayın

Kablo ve hortumları yağ, sıcak ve keskin kenarlardan koruyunuz

EL
MATKAP, MATKAP)

Bu makine uygun ekipmanı kullanıldığında; metal, tahta, seramik, plastik gibi malzemeleri delmeye yönelik olarak tasarlanmış bir alettir.

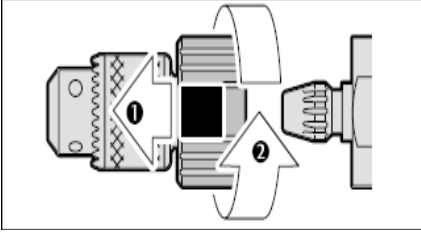
Aynı zamanda; elektronik şalterli ve sağ/sol dönüşlü tipleri vida sıkma ve diş açma özelliklerine de sahiptir.

KULLANIM ÖZELLİKLERİ

- ❖ Bu makinenin kullanımı sırasında **Koruyucu Kulaklık veya Kulak Tıkacı, Taşlama Gözlüğü, Yüz Siperliği, Montaj Eldiveni, Baret veya Darbe Emici İş Güvenlik Şapkası, İş Önlüğü, Kolluk, Çelik Burunlu İş Ayakkabısı, Toz maskesi** kullanılmalıdır.
- ❖ El Breyzi ile yapılan çalışmalarda; uzun saç, kolye-künye-bilezik-saat vb. takılar, bol elbiseler, sarkan giysi aksesuarları vs olmamalıdır. Giysi kol ile paçaları lastikli ya da sıkı tutulmalıdır.
- ❖ Makine enerji fişini, makine kapalıyken prize sokulmalı ve çalışma esnasında kablo her daim operatörün arkasında olacak şekilde faaliyet yürütülmelidir.
- ❖ Makine kullanımı sırasında, bir şekilde kablo veya fişi zarar görebilir, ayrılabilir veya kopabilir. Bu durumda makine ile kesinlikle çalışılmamalıdır. Konu ilgililere bildirilmeli ve tamiri yapılmalıdır.
- ❖ Matkap ucu ve mandreni, çalışma esnasında yüzey altında gizli bir elektrik şebekesi ya da makinenin kendi enerji kablosuna rastlama riski bulunduğundan, makinenin sadece izolasyonlu yerlerinden tutulması gerekmektedir. Aksi halde elektrik makinenin metal aksamı ile operatöre tesir edeceği için elektrik çarpmaları ortaya çıkması kaçınılmazdır.
- ❖ Matkap ucunun bloke olması, makinede geri tepmelere neden olur. Bu sebeple makinenin hemen kapatılması önemlidir.
- ❖ Makine kullanımı sırasında, üzerinde çalışılacak malzemenin sabitlenmesi çok önemlidir. Aksi halde küçük parçalar matkap ucunun devrine kapılarak dönmeye başlayabilir ve istenmeyen kazalara sebep olabilir. İş parçasını bir sıkma

tertibatı veya bir mengene ile sıkmak sureti ile çalışmak daha güvenlidir.

- ❖ Makine ile çalışma bittiğinde, makinenin durmasını beklemeden elden bırakmamak gerekir. Aksi halde istenmeyen kazalar oluşabilir.



- ❖ Makineye matkap ucu takılacağı zaman mandren matkap çapı kadar açılmalıdır. Mandren anahtarı ile sıkılmalı ve mandren sıkma asla keski, çekiç, nokta veya diğer metal parçaları ile yapılmamalıdır.
- ❖ İş parçası delme sırasında makinenin devir sayısı en doğru şekilde deneyerek anlaşılır. Düşük devirle yapılan çalışmalarda, makine fazla ısındığında, makine yaklaşık 3 (Üç) dakika boyunca boşta çalıştırılarak makinenin soğuması sağlanmalıdır.
- ❖ **Unutulmamalıdır ki, dönen aksamı bulunan makinelerde eldiven kullanılmaz.!**

MANYETİK MATKAP

Manyetik Matkap; yatay ve dikey metal yüzeylerde kullanılabilen, seyyar kullanım özelliklerine sahip, el matkaplarında kullanılamayan çaptaki uçların kullanıldığı bir makinedir.

Makine alt bölgesinde bulunan kuvvetli bir mıknatıs vasıtasıyla, zemine sabitlenmek suretiyle delme delme faaliyetini yerine getirir.

KULLANIM ÖZELLİKLERİ

- ❖ Bu makinenin kullanımı sırasında **Koruyucu Kulaklık veya Kulak Tıkacı, Taşlama Gözlüğü, Yüz Siperliği, Montaj Eldiveni, Baret veya Darbe Emici İş Güvenlik Şapkası, İş Önlüğü, Kolluk, Çelik Burunlu İş Ayakkabısı, Toz maskesi** kullanılmalıdır.
- ❖ Makinenin çalışması sırasında gürültü seviyesi yükseleceği için, **Kulak Koruyucu kullanılması** önemlidir.
- ❖ Manyetik Matkap ile yapılan çalışmalarda; uzun saç, kolye-künye-bilezik-saat vb. takılar, bol elbiseler, sarkan giysi aksesuarları vs olmamalıdır. Giysi kol ile paçaları lastikli ya da sıkı tutulmalıdır.
- ❖ **Dönen aksamı bulunan makinelerde, kesinlikle eldiven kullanılmamalıdır.!**



- ❖ Matkap ucu ya da kovan takma/çıkarma faaliyetlerinde, olası arıza durumlarında veya temizlik sırasında makine fişi prizden çıkartılmalıdır.
- ❖ Makine üzerinde bulunan enerji kesildiğinde (Elektrik kesintisi, arıza vb.) otomatik olarak mıknatıslanma özelliği de kaybolur. Bu sebeple makinenin düşme ihtimali bulunan yerlerde, makine sabitleme bağlantıları yapılarak çalışılması önemlidir. Özellikle dikey olarak yapılan çalışmalarda makine salınım yapacaktır.
- ❖ Yukarıdaki sebeplerden dolayı, makine kablolarının göz kontrolü sıklıkla yapılmalıdır. Arızalı kablo, fiş, priz vb donanımlarla çalışmaya başlamadan önce, göz kontrolü yapılmalıdır. Çalışma esnasında da, makinenin enerji kablosunun gergin olmamasına özen gösterilmelidir.
- ❖ Makinenin raptedileceği malzeme üzerinde; yağ ve akaryakıt bulaşığı, oksit (pas), pullanma, çamur vb. bulunmamalıdır. Bu alanın kesinlikle temiz olması gerekmektedir. Aksi halde makinenin manyetik etkisi azalacak ve çalışma sırasında meydana gelecek vibrasyon, çarpma, takılma gibi durumlarda makinenin kontrolü sağlanamayacaktır.
- ❖ Aynı zamanda makinenin manyetik özelliğinin, malzemenin cinsi ve kalınlığına da bağlı olduğu unutulmamalıdır.
- ❖ Makinenin çalışma devri matkap ucu kalınlığına göre ayarlanmalıdır. Çalışma esnasında soğutma sıvısı kullanılmalı ve matkap uçları her daim bilenmiş ve keskin olmalıdır.
- ❖ Küçük iş parçaları ile yapılan çalışmalarda, iş parçasının sabit kalacak şekilde sabitlenmesi önemlidir.
- ❖ Manyetik Matkap Mili üzerine herhangi bir darbe gelmemesine ve milin devamlı olarak temiz tutulmasına dikkat edilmelidir.

KALIPÇI TAŞLAMA (PARMAK TAŞLAMA) ELEKTRİKLİ EL MAKİNESİ

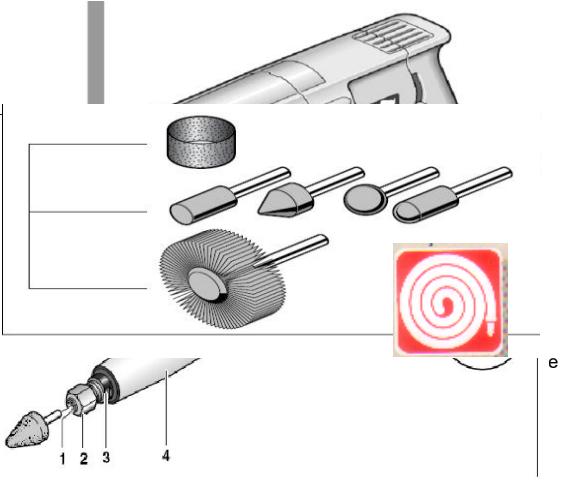
Bu makine Korindon adı verilen Taşlama Uçları ile metal yüzeylerin taşlanması ve çapak temizliği amacıyla kullanılmaktadır.

- 1 Penset
- 2 Sıkma somunu
- 3 Taşlama mili
- 4 Mil boynu
- 5 Açma/kapama şalteri
- 6 Devir sayısı ayar düğmesi
(GGS 7 C/GGS 27 LC)
- 7 Germe mesnedi*

KULLANIM ÖZELLİKLERİ

- ❖ Bu makinenin kullanımı sırasında **Koruyucu Kulaklık veya Kulak Tıkacı, Taşlama Gözlüğü, Yüz Siperliği, Montaj Eldiveni, Baret veya Darbe Emici İş Güvenlik Şapkası, İş Önlüğü, Kolluk, Çelik Burunlu İş Ayakkabısı, Toz maskesi** kullanılmalıdır.
- ❖ Çalışma esnasında ortaya çıkan metal tozları ve diğer tozlar; patlayıcı, parlayıcı olabilir. Aynı tozlar önlem alınmadan sürekli kullanıldığı durumlarda kanserojen ve mutojen etki yaratabilir. Bu sebeple Çalışılan alanın devamlı olarak temiz tutulması ve Kişisel Koruyucu Donanım kullanılması önemlidir.

- ❖ Makine kullanımı sırasında, bir şekilde kablo veya fişi zarar görebilir, ayrılabilir veya kopabilir. Bu durumda makine ile kesinlikle çalışılmamalıdır. Konu ilgililere bildirilmeli ve tamiri yapılmalıdır.



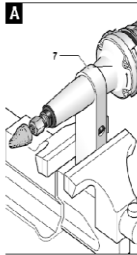
kesildiği durumlarda, makineyi çalıştırma aleti temin edilene kadar çalıştırılmamalıdır. Kesildiğinde, makineye dokunulmamalıdır.

- ❖ Kesme diskleri ile çalışırken makinenin kontrol altına alınması gerekir.

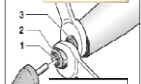
- ❖ **Makine hiçbir zaman ekipmanlar ile çalıştırılmamalıdır.**

Çalışırken dikkat edilmesi gerekenler

- ❖ Optimal taşlama sırasında makineyi düzenli olarak ilerletmek gerekir.
- ❖ Çalışırken fazla baskı uygulamamalıdır.
- ❖ Yuvaya doğru çekilmemelidir.



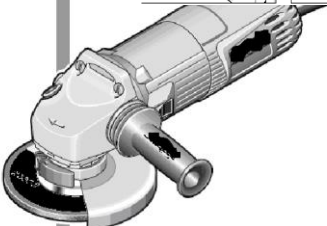
GÖZ KÜREKÇÜK
VE KULAKLIK
TAK



GÜVENLİK İÇİN
KULLAN
USE FOR SAFETY

**MEKAT
GÜVEN**

A İŞ



Emniyetli kullanımı için
eldiven gibi KKD leri
kullanın



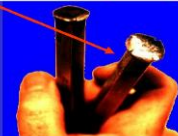
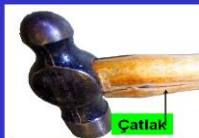
El Aletlerinde Tehlikeler

Tehlikelere genelde yanlış kullanım ve bakımsızlık neden olur

ağız bozuk anahtarları

- keski ve murçların uçları mantarlaştığında
- tutma yerleri çatlak, gevşek ve parçalanmış aletleri
- tornavidayı keski yerine
- tutma yerleri bantlanmış aletleri – çatlakları gizliyor olabilir

Kullanmayın!



Basıncılı Hava ile Temizlik



Basıncılı havayı temizlik için kullanmayın

İstisna – Uygun parça koruması kişisel koruyucular kullanılması durumunda 30 p.s.i. (yak. 1.7 BAR) altında izin verilebilir.

Krikolar

Krikoyu kurmadan önce:

- Tabanı sağlam ve düz zeminde mi?
- Merkezlenmiş mi?
- Krikonun kafası düzgün yüzeyde mi?
- Kaldırma yükünü dengeli verin

Muntazam olarak yağlayın ve muayene edin



Krikolar - Takozlama

Kaldırılan yükü vakit geçirmeden takozlayın
Zemin düzgün değil ise krikonun tabanına, kayma tehlikesi varsa başlığın üzerine takoz yerleştirin.

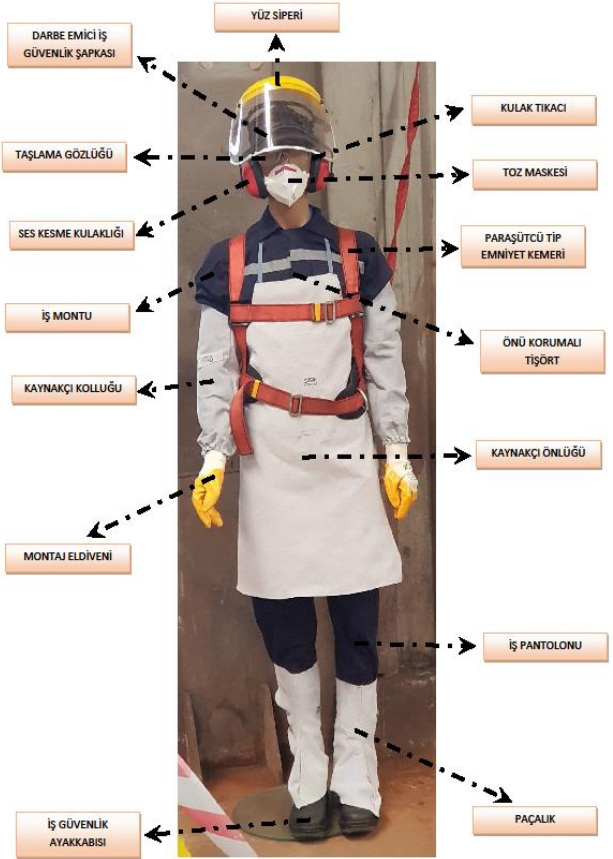
Kriko düzgün yere yerleştirilmiş ve devrilme tehlikesine karşı takozlanmış



Özet

Tehlikeler genelde uygun olmayan alet kullanımı veya aşağıdaki koruma tekniklerinin kullanılmamasından ortaya çıkar:

- Kullanmadan önce aletin kontrol edilmesi
- KKE (kişisel koruyucu ekipman) kullanılması
- Muhafazaların Kullanılması
- Aletin uygun depolanması
- Üretici limitlerinin aşılması



KAYNAKÇI BAŞ
MASKESİ

KULAK TIKACI

TAŞLAMA GÖZLÜĞÜ

TOZ MASKESİ

SES KESME KULAKLIĞI

ÖNÜ KORUMALI
POLAR SWEATSHIRT

İŞ MONTU

KAYNAKÇI KOLLUĞU

KAYNAKÇI ÖNLÜĞÜ

KAYNAKÇI ELDİVENİ

İŞ PANTOLONU

İŞ GÜVENLİK
AYAKKABISI

PAÇALIK



ACİL DURUM TELEFONLARI



112
Acil Yardım



110
İtfaiye



155
Polis



114
Zehir Danışma
Hattı



177
Orman Yangını



156
Jandarma

İzmir Büyükşehir Belediyesi	444 4 035
Valilik	179
Çiğli Belediyesi	02323769980
Çiğli Kaymakamlık	02323763376
Su Arıza	185
Elektrik Arıza	187
Doğalgaz Arıza	186
Polis İmdat	155
Jandarma	156
İtfaiye	110
Acil Kurtarma Servisi (AKS)	112
Su Arıza	185
Zabıta	153

Adı:

Soyadı:



**PAKEL ENDÜSTRİ
İNŞAAT ENERJİ
MAKİNA SANAYİ VE
TİCARET LİMİTED
ŞİRKETİ**

Ataşehir Mahallesi 8001/3 Sokak

B Blok No: 7/1 Daire: 28

Çiğli - İzmir

Telefon : 0 (232) 376 69 90

Faks : 0 (232) 376 69 09

info@pakelendustri.com

www.pakelendustri.com